

喷涂耐酸涂料 耐酸涂料 北京航纳科技有限公司

产品名称	喷涂耐酸涂料 耐酸涂料 北京航纳科技有限公司
公司名称	北京航纳科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市北京经济技术开发区科创十三街18号院3号楼802
联系电话	13641317133

产品详情

防腐涂料涂装施工

热喷涂层直接喷涂在铸件表面，一旦发生返修，将面临反工序喷涂带来的防护困难，返修过程中粗糙度处理和热喷涂很可能造成非返修部位损伤和污染，造成二次返修。所以，首先施工方案要确保喷涂一次做到位，必要时倒角、小孔、狭小部位的喷涂制作工艺防护，协助喷涂。其次，确保操作者按施工方案执行到位，如：避免停滞过长时间后又重新喷涂，形成2层皮或台阶；倒角没有喷到位等。

1.3 喷漆

施工之前，技术员必须确定操作工对特定油漆的施工方案是否清楚，如湿膜厚度、涂覆方法(无气喷涂、空气喷涂、刷涂、滚涂)、干燥时间、湿度要求、固化条件等。

为操作者提供直观的作业指导书和培训是必要的，操作者和检验员的培训应在施工前完成，首件跟踪落实执行情况，完善工艺，纠正施工错漏。

关于特定油漆的施工方案，以相对湿度来说明。风电产品常见的3层(底层、中间层、面层)防腐漆料，油漆使用说明书相对湿度要求为不大于80%。但聚氨酯面漆，喷涂耐酸涂料，则要求相对湿度不大于85%。而无机富锌漆，烟囱烟道脱硝耐酸涂料，说明书明确指出“相对湿度低于50%时，固化将严重推迟，需要采用蒸汽或喷水等方式提高湿度……”，湿度低于50%，会影响固化，该漆膜硬度大，容易出现龟裂。以我公司为例，2011.7月~8月两个月之间收集了60余组相对湿度值，经计算，平均在40%。而在这段时间内，没有采用水养护固化的件，60%出现了龟裂。

另外，稀释剂的不规范使用，导致配漆误用的问题，提醒生产管理者重视和规范各级库房的管理。

喷涂工艺应充分考虑漆料的基本施工条件：湿膜厚度、涂覆方法(无气喷涂、空气喷涂、刷涂、滚涂)、干燥时间、湿度要求、固化条件，并充分实现过程控制的策划和保证，确保落实到操作者和检验员，保证过程能力稳定。

品牌重防腐涂料

北京航纳重防腐涂料，源于航天技术，服务工业，致力于环保长效重防腐涂料的研发和生产，其研发的纳米涂料，已经在各种苛刻的工况下为钢构提供防腐保障，并且效果显著，航纳重防腐涂料附着力可达28MPa.耐盐雾可达8000小时，耐盐酸和硫酸性能卓越。是真正的金属保护神。对于氯碱化工、船舶、海上用品具有深远的意义，耐酸涂料，即可以美观，达到防腐降低经济损失的目的。

防腐涂料中间漆的作用

钢结构防腐过程中，喷涂完底漆后紧接着是中间漆，中间漆主要起阻隔作用，增加腐蚀介质（水汽、氧气、化学腐蚀物质等）到达底材的难度，因为油漆涂层作为防腐涂层，底漆并没有将金属完全的覆盖，经放大数倍后可发现涂层表面有无数的细小微孔，中间漆涂刷在底漆之上，可以有效的隔绝底材与介质发生反应，从而发生氧化反应，同时延长底漆的使用底漆寿命，高强度耐酸涂料，增加中间漆厚度可加强防腐效果且降低成本达到很好延长禁受使用寿命。

另外，中间层同样也起到增加附着力和填充的作用，起到很好的致密作用和隔绝作用。涂层整体的厚度主要依赖底漆和中间漆提供。典型的中间漆是云铁中间漆，有环氧云铁中间漆、醇酸云铁中间漆等。

喷涂耐酸涂料-耐酸涂料-北京航纳科技有限公司由北京航纳科技有限公司提供。北京航纳科技有限公司（www.hanacoating.com）实力雄厚，信誉可靠，在北京 大兴区 的特种涂料等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领航纳科技和您携手步入辉煌，共创美好未来！