

高精度型自动无心磨床 无心磨床

产品名称	高精度型自动无心磨床 无心磨床
公司名称	临海市天兴机床厂
价格	.00/个
规格参数	类型:无心磨床 品牌:天兴 重量:2000 (kg)
公司地址	临海市大洋街道泾头顶村
联系电话	86 0576 85126589 13505860106

产品详情

类型	无心磨床	品牌	天兴
重量	2000 (kg)	主电机功率	9.23 (kw)
外形尺寸	1550 × 1300 × 1400 (mm)	加工精度	圆度 μm 1.5 (普通的为2)圆柱度 μm^2 (普通的为3)粗糙 度ra0.32
砂轮转速	1870 (rpm)	最大磨削尺寸	2-40 (mm)
控制形式	人工	适用范围	通用
布局形式	立式	安装形式	落地式
产品类型	全新	是否库存	是
型号	MMT1040A		

mmt1040a无心磨床性能简介 (与传统的mt1040a相比的优势)

一：在选材和材料冷热处理方面的比较：

选材：铸铁采用国家标准牌号ht20-40。主轴、导轨、蜗轮蜗杆和进给丝杠全部来自无锡机床总厂，主轴和导轨经过镜面外圆磨磨削，进给丝杠经螺纹磨磨削（附配件实样）。在铸铁的冷热处理方面：铸件铸造完毕后经过回火处理，到厂里我们再采用现在比较可靠的一种消除应力的加工方式-----振动人工时效处理，确保材料应力最小，使得铸件的变形量处在一个最小范围。（材料的变形直接影响到磨床的加工精度）。

二：在导轮的机械性能方面的比较：

导轮采用双支撑结构，前端支撑也采用1：30整体铜套结构，比传统的圆柱铜套使用寿命长，便于调整。在机械切削方面，双支撑结构钢性好：

在粗磨时：承受大的切削力的时候，产品磨削的尺寸和光洁度明显比普通的mt1040a无心磨床可靠稳定。

在精磨时：同一批产品的尺寸变化量、光洁度、圆度和圆柱度多比普通的mt1040a无心磨床磨削的产品稳定可靠。

三：在润滑方面的比较：导轮的润滑采用活油润滑，开机时齿轮泵直接向导轮的蜗轮蜗杆供油，起到润滑、冷却和过滤作用。而传统的mt1040a无心磨床的导轮采用死油润滑，容易发热，另外油容易脏影响蜗轮蜗杆的啮合。在导轮的前支撑铜套也采用活油润滑。

四：在基本精度上的比较：在修整器对导轮砂轮轴的上母线和侧母线的精度全部控制在0.008mm以内，在主轴的间隙调整方面我们也调整的更为精确。从各方面的改进确保机床的稳定性和磨削精度。

欢迎新老客户来电咨询,免费保修一年，免费培训，直到您学会，终身技术支持.省内24小时人员到达，省外48小时人员到达.

浙江省临海市天兴机床厂专业生产mt1040a、mmt1040a精密型、m1080b、m1083a无心磨床、m2110c、m2120a、m250a内圆磨床和ma6025万能工具磨床、cz9206自动车床的生产企业.本着以信誉求生存、以质量求发展。用合理的价格和完善的售后服务使用户没有后顾之忧，十年专业生产制造，值得信赖，临海天兴.

联系人：小胡qq：33486349联系电话：13634026888，0576-85126589.

专业生产厂家临海市天兴机床制造厂，竭诚为您服务.

欢迎来厂看货！质量保证，价格优惠.可来免费试磨，满意再合作.

期待合作，期待您的佳音.