

山东鲁磁直供电永磁吸盘加工中心龙门铣精密度高

产品名称	山东鲁磁直供电永磁吸盘加工中心龙门铣精密度高
公司名称	山东鲁磁工业有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:山东鲁磁 台面尺寸:300*400 (mm) 配套机床:加工中心 龙门铣
公司地址	山东省聊城市临清市经济开发区东二环路中段
联系电话	18663002066

产品详情

山东鲁磁直供电永磁吸盘加工中心龙门铣精密度高

产品介绍：

此系列磁盘只是在固定工件时，瞬间通电，即可牢固吸持住工件，加工过程中无需电源，加工完毕后，在瞬间通电，即可把工件卸下，由于加工过程中无需电源，所以吸盘不发热，精度不会产生变化，即便是加工过程中突然断电，磁盘也不会失磁，工年也不会移动，此系列吸盘既有“电磁吸盘”的方便操纵，又有“永磁吸盘”的安全高精度性。适用高精度平面磨床、加工中心、铣刨床等，吸力可达180N/cm²。

产品优势：

- 1、不会发热、不会变形，不怕断电
- 2、工作中不需要电源，因此安全性永远存在
- 3、使用整体钢板加工而成，所以磁盘本身具有较固定性，不会在加工过程中和长时间使用时，本身产生变化。
- 4、通过“延伸磁极”，把工件放在合适位置，非常方便的进行5面加工或钻孔。
- 5、磁力强大，抗震性能好、精度高
- 6、松装夹时自动退磁，中低碳钢材料达到零剩磁，无需使用退磁装置
- 7、操作简单、快捷，简单一个按钮，0.6-3秒的时间内即可独立完成工件的夹持或释放，一次装夹完全实现5面加工。

产品用途：

用于平面磨床、工具磨床装夹普通工件，铣床、加工中央等装夹较大的工件进行中等规范的铣削等行业

选型注意事项：

- 1、金属切削加工、快速换模（注塑机、陶瓷干压机）、磁力起重
- 2、金属切削加工包括车削、铣削、磨削、刨削、钻削等，既适合普通机床应用，也适合加工中心应用，不需要改变机床原有结构。因这些设备的市场保有量很大，具有广阔的市场前景
- 3、快速换模包括注塑机、陶瓷干压机等，省去了诸多的调整工作，换模速度极快。生产配有电永磁吸盘的注塑机利润空间陡然增加，且深受用户的青睐。
- 4、焊接夹持：各类管道以及钢板拼接需要夹持具将其加紧定位，然后才能焊接。电永磁夹具靠其强大的吸力，以及操作使用可靠简便等特点比其他各类夹具性能上更胜一筹。

以上内容由山东鲁磁网络部提供 了解更多请登陆<http://www.lucijixie.com>