

大蒜加工污水处理设备价格

产品名称	大蒜加工污水处理设备价格
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	45000.00/套
规格参数	材质:碳钢 型号:FJHB 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

大蒜加工污水处理设备

大蒜加工工序

把大蒜加工成脱水蒜片，不仅保持了大蒜特殊风味，而且贮运、食用方便。

大蒜片加工流程：挑选 分瓣去皮 切片 漂洗 脱水（烘干） 平衡水分 分选 包装 成品。

挑选：选无腐烂、无病虫害、无严重损伤及疤痕的白皮瓣大、无干瘪的大蒜头。

分瓣去皮：适用大蒜分瓣机、大蒜去皮机剥出蒜瓣，去净蒜衣膜，进入高压喷淋气泡清洗机漂洗，除去泥沙杂质及蒜衣膜。

切片、漂洗：一般采用机械切片。切片时，要求刀片锋利，刀盘平稳，速度适中，以保证蒜面平滑、片条厚薄均匀。蒜片厚度以1.5毫米为宜。片条过于宽厚，则干燥脱水慢，色泽差；片条过于薄窄，色泽虽好，但碎片率高，片形不挺。切片时须不断加水冲洗，以洗去蒜瓣流出的胶质汁液及杂质。

脱水（烘干）：采用离心甩干机甩净附着水后进入网带式大蒜烘干机。

平衡水分：由于蒜片大小不匀，使其含水量略有差异。所以烘干后的蒜片，待稍冷却后，应立即装入套有塑料袋的箱内，保持1——2天，使干品内水分相互转移，达到均衡。

分选、包装。将烘干后的大蒜片过筛，筛去碎粒、碎片，根据蒜片完整程度划分等级，采用无毒塑料袋

真空密封，然后用纸箱或其它包装材料避光包装待售、贮运。

另外，筛下的碎片、碎粒可另行包装销售，也可再添加糊精、盐、糖等置粉碎机粉碎为大蒜粉。

大蒜片加工时的注意事项：

- 1.整个加工过程中，切忌使用铁器、铜容器，但可用不锈钢器具。
- 2.脱水蒜片成品为白色略淡黄，无深色。蒜片成品的水分不得超过6%。
- 3.贮藏成品蒜片必须在干燥、凉爽的库房内。在贮运过程中不得与有毒有害物质接触。

大蒜加工污水处理工艺流程：

污水主要工艺过程设计如下：污水通过格栅拦污后的污水进入调节池，设置调节池的目的调节污水的水量和水质。

由于污水中氨氮及有机物含量较高，特别是有机氮，在生物降解有机物时，有机氮会以氨氮形式表现出来，氨氮也是一个重要的污染控制指标，因此污水处理采用缺氧好氧A/O生物接触氧化工艺，即生化池需分为A级池和O级池两部分。调节池内污水采用污水提升泵提升至A级生化池，进行生化处理。在A级池内，由于污水中有机物浓度较高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中有机氮转化为氨氮，同时利用有机碳源作为电子供体，将NO₂--N、NO₃--N转化为N₂，而且还利用部分有机碳源和氨氮合成新的细胞物质。所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续O级生化池的有机负荷，以利于硝化作用进行，而且依靠污水中的高浓度有机物，完成反硝化作用，终消除氮的富营养化污染。经过A级池的生化作用，污水中仍有一定量的有机物和较高的氨氮存在，为使有机物进一步氧化分解，同时在碳化作用趋于完全的情况下，硝化作用能顺利进行，特设置O级生化池。

A级池出水自流进入O级池，O级生化池的处理依靠自养型细菌（硝化菌）完成，它们利用有机物分解产生的无机碳源或空气中的二氧化碳作为营养源，将污水中的氨氮转化为NO₂--N、NO₃--N。O级池出水一部分进入沉淀池进行沉淀，另一部分回流至A级池进行内循环，以达到反硝化的目的。在A级和O级生化池中均安装有填料，整个生化处理过程依赖于附着在填料上的多种微生物来完成的。在A级池内溶解氧控制在0.5mg/l左右；在O级生化池内溶解氧控制在3mg/l以上，气水比15:1。

O级生化池一部分出水回流进入A级池，；一部分流入竖流式沉淀池，进行固液分离。

沉淀池固液分离后的出水自流进入消毒池，消毒后即可直接排放。

沉淀池沉淀下来的污泥由气提装置，一部分提升至A级池，进行内循环；一部分提升***泥池；污泥池内的污泥定期采用粪车外运作农肥处理。

大蒜加工有什么污水？

排放的废水主要来自大蒜、元葱的漂洗、甩干及烘干过程中产生的废水。可迅速去除车间中的大蒜切片气味，生态、环保、高效、安全。生物纤维净水剂（大蒜切片专用）可对排放的废水生物进行净化，1、快速分离蛋白分子链，产生聚合。

我国的大蒜产量很高,居世界首位,约占世界总产量的1/4,大部分企业主要以蒜片的加工为主。大蒜切片后经浸泡、清洗和离心过程产生了大蒜切片废水,该废水中COD浓度较高,且含有强烈抑菌杀菌作用的大蒜素,使得该废水成为高浓度难降解废水。