

搪玻璃搅拌器，搪瓷管道,搪玻璃配件生产厂家，

产品名称	搪玻璃搅拌器，搪瓷管道,搪玻璃配件生产厂家
公司名称	淄博振鲁传动设备有限公司
价格	850.00/件
规格参数	振鲁传动:振鲁传动 标准:标准 淄博:淄博
公司地址	山东省淄博市张店区南定镇南田路28号
联系电话	0533-3338881 13853394447

产品详情

搪玻璃设备发展到今天仍然没有被取代，反而向更多工业领域延伸，这都是因为搪玻璃材料具有耐腐蚀、不粘、绝缘、隔离、保鲜等特性的魅力。搪玻璃可以用作搅拌器，核心部件是搅拌桨，它的功能是制造容器内液体流型，也就是让液体流动。不同的化学过程需要不同的液体流型，以达到最佳工艺目的。目前，标准搪玻璃搅拌器只有三种型式：

1.锚式（框式），属径向流弱搅拌，用于高粘度物料及物料传热及大颗粒结晶。 2.叶轮式（三叶后掠式），属径向流强搅拌，特点输出性能强，排放量大，适用于较强的物料体积循环和低粘度物料的搅拌，特别适用于非牛顿型物料的搅拌。对混合、导热、聚合、乳化、气体吸收和悬浮的工艺过程有较好的效果。缺点是会在容器内形成上下二个液流区，对整体混合有一定影响。 3.桨式，径向流型，属慢速搅拌，主要功能是剪切，斜桨能产生一定轴向流，用于低粘度物料分散、小颗粒物料结晶操作。这三种搅拌型式对广大用户来说，远远满足不了他们的要求，千变万化的搪玻璃搅拌工艺，需要不同结构形状的搅拌桨叶以制造多种型式液体流型。

反应釜操作温度较高，通常化学反应需要在一定的温度条件下才能进行，所以反应釜既承受压力又承受温度，常见的加热方式有以下几种。 1、水加温 要求温度不高时可采用，其加热系统有敞开式和密闭式两种。敞开式较简单，它由循环泵、水槽、管道及控制阀门的调节器所组成，当采用高压水时，设备机械强度要求高，反应釜外表面焊上蛇管，蛇管与釜壁有间隙，使热阻增加，传热效果降低。 2、蒸汽加热 加热温度在100 以下时，可用一个大气压以下的蒸汽来加热；100~180 范围内，用饱和蒸汽；当温度更高时，可采用高压过热蒸汽。 3、其它介质加热 若工艺要求必须高温下操作或欲避免采用高压的加热系统时，可用其它介质来代替水和蒸汽，如矿物油（275~300 ）、联苯醚混合剂（沸点258 ）、熔盐（140~540 ）、液态铅（熔点327 ）、等。 4、电加热 将电阻丝缠绕在反应釜筒体的绝缘层上，或安装在离反应釜若干距离的特设绝缘体上。因此，在电阻丝与反应釜体之间形成了不大的空间间隙。前四种方法获得高温均需在釜体上增设夹套，由于温度变化的幅度大，使釜的夹套及壳体承受温度变化而产生温差压力。采用电加热时，设备较轻便简单，温度较易调节，而且不用泵、炉子、烟囱等设施，开动也非常简单，危险性不高，成本费用较低，但操作费用较其它加热方法高，热效率在85%以下，因此适用于加热温度在400 以下和电能价格较低的地方

搪瓷搅拌器

，搪玻璃搅拌器都是属于防腐搅拌器的一种，都是通过高温喷涂瓷釉粉和面釉经5-6遍后烧制而成，我公司可制作搪瓷轴流式，锚框式，浆式，叶轮式等非标类型的搪瓷搅拌器，产品烧制完成后必须经过三遍电火花的测试才能进入库存，严把质量关，防止搪瓷面的缺陷，搪瓷搅拌器的使用还需要注意很多事项，下面简单介绍一下，第一次使用搪玻璃搅拌器的时候要检查下电源是否正常，安装的时候是否到位，能不能轻松的做盘车旋转，搪玻璃搅拌器应保持清洁干燥，尤其不要使溶液进入机内，开机后要观察搅拌轴的跳动量是否正常，减速机有没有加油，调速时应由低速逐步调至高速，最好不要高速档直接起动，以免造成搅拌轴的剧烈震荡，可靠的质量，真诚的服务是我们对客户的承诺，选择搪瓷搅拌选淄博振鲁传动设备有限公司