

# 抚州小间距 小间距led全彩屏厂家 联晶光电

产品名称	抚州小间距 小间距led全彩屏厂家 联晶光电
公司名称	南昌联晶光电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青山湖区江南工业园
联系电话	13970047617

## 产品详情

### LED显示屏安装生产制作流程

我们要做LED显示屏，首先得把材料备足，今天小编就为收集了一份LED显示屏安装出产制造流程，为大家周密解释明白所需的材料以及显示屏的工序。一个显示屏涵盖外框局部，显示局部，扼制局部，供电局部以及小配件。

1. 外框局部:专用铝型材，边角，轻钢龙骨，后挡板(铝塑板，欧松板都行)
2. 显示局部：单元板。附件涵盖：排线电源线。
3. 扼制局部：扼制卡，led点阵显示屏，转接板，排线。注!(个别扼制卡不必转接板和排线)
4. 供电局部：220V-5V电源。常用的为40A，30A。开始工作情状况而定。
5. 小配件：16P排线，16P卡头及卡子，三芯数值线，DB9头(针，孔) DB9胶壳，电源线，自攻丝。强吸铁石(托柱和磁片)
6. 工具：割切机，压线钳，电烙铁，剥线钳，改锥。

### 拼装步骤

做好一个显示屏首先要确认外框的体积，下边我为大家解释一下子截边框的办法。以最常用的3.5\*90型材和P10单元板为例。显示屏体积为2块\*5块。

1. 确认单元板的尺寸，需非常准确至毫米。拿P10单元板来说：其尺寸为16cm\*32cm。
2. 算出显示屏内单元板高和宽的净尺寸，如例的高就是2块\*16cm=32cm 宽为32cm\*5块=160cm

3. 在算好的净尺寸中减去4mm，如上所述，其净尺寸为32cm\*160cm，那末铝材尺寸应为(32cm-4mm)\*(160cm-4mm)=31.6cm\*159.6cm。31.6和159.6就是铝材的实际尺寸，且显示屏超过3米以上需减去5mm。
4. 把边角和截好的型材用自攻丝连署好，彻底整理整洁杂物，正面朝下放好。
5. 把单元板按方向放好，不行把方向搞错。有插针的地方务必朝着型材的高。
6. 把吸铁石托柱装到单元板上并把磁片播送入托儿所柱的凹巢里。
7. 量好轻钢龙骨所需的长度并截好，放到吸铁石上，尽力让吸铁石在龙骨的中央位置，避免距离有偏差。
8. 把龙骨用自攻丝和边框连署好。
9. 用排线把单元板连署起来，成桥型，不可以让排线有扭着的现象。
10. 把电源固定到型材里边的合宜位置，可依据下边说确实认电源放哪儿，电源普通放在显露屏下方的型材上。注意与单元板的绝缘。
11. 连署电源线，电源线不可以认识不清的连署，显露屏固然是低压办公，不过电流非常大。不可以一路并过来，一张P10单元板的满电流为4A，也就是说一块40A的电源可以带十张单元板。显露屏的线路为并联，就是正极连正极，阴极连阴极，普通VCC，+5V，+V为正极。GND，COM，-V为阴极。且正阴极一定不可以接错，否则会导致单元黑板报废。例：一块40A电源带了10张单元板，我们可以分为三张并到一块儿到电源上的5V一次，而后在并三张到电源上一次，最终四张并到一块儿连到电源上。也就是说每路电不超过4块单元板，这么就不会由于电流过大导致线的毁坏。
12. 把扼制卡放在单元板的输入端，且务必从电源上直接供上5V电。
13. 扼制卡的插针是有顺着次序之分的。如JK1.JK2... ..还是J1.J2... ..JP1.JP2... ..一的位置需连署到单元板输入端的按箭头的最上方的那一块单元板。
14. 单元板和扼制块的连署：普通扼制卡插针一的周边有小白的颜色的字母A，单元板的输入端也有此类字符，只要把两个A用排线平行的连署就是准确的。
15. 以上工做作好后把屏里边的杂物必须彻底整理整洁，避免带导电的铝末，铁末，线头掉入电路板内引动单元板毁坏。
16. 彻底整理工做作好后，通电测试，前提是做好数值线。由于大部分数字控制制卡在未改数值之前都是显露的不正常的。所以遇见通电后显露杂乱的符号，抚州小间距，发暗，有亮点，等...不要张皇，只要确认正阴极没有接错就无须管它。
17. 数值线的焊法：普通的显示屏只用到下边三种的两种。延长线：这个是每个显示屏都需求的。顾名思义，它的效用就是把扼制卡的数值接口延长到显露屏外。由于你的显示屏最终肯定要封后盖的，总不可以改一回数据拆一次后盖吧!他需求的材料有：一节不必很长的三芯线，一个DB9针，一个DB9孔。每DB9后面的烧焊处上方都标有数码6789，我们只消连署那里面的3个就可以了。这三个为235把针的2和孔的2用三芯线那里面的一根烧焊住。3和3烧焊住5和5烧焊住。弄好往后把胶壳装到有针的一端，(由于孔在屏里边)就OK啦!

不相交的两条直线跟延长线的焊法同样，差别是不相交的两条直线用的是两个DB9孔，都需求上胶壳。交错线和不相交的两条直线的材料同样，差别是交错线的2连到另一个的3上3连到另一个的2上，5仍然接5.也需求两个头上胶壳。

18. 交错线和不相交的两条直线是依据用得扼制卡来表决运用平行仍然交错的。

19. 做好了以上办公后余下的就是调节了，前提是显示屏务必通电能力调节。由于市场上扼制卡品类非常多调节我就不介绍了。

20. 调节好后测试2—5天后，假如没问题就可以把后盖截好封上了。最终就可以交货了!

#### 注意事项

1. 单元板和扼制卡一定不可以接到超过5V的电上。

2. 全部的线路正阴极一定不可以接错。

3. 必须要彻底整理整洁屏内的杂物。

4. 220V交流电不分正阴极。

江西联晶光科技有限公司（显示屏，LED显示屏，LED电子显示屏，全彩LED显示屏，单双色显示屏生产，销售，安装，租赁，维修）显示屏、电子元件、单元板等产品专业生产加工的股份有限公司，公司拥有完整、科学的质量管理体系。

#### 鉴别LED显示屏的亮度的方法

1、自己动手制作一个便于连接发光二极管的3V直流电源，用电池制作。可以使用两节纽扣电池，装在一个小型的塑料管里并引出两根探针作为正负极输出，尾端用弹片直接做成一开关，使用时，正负探针对应接触发光二极管的正负引脚，按住尾端的开关，发光管得电发光。

2、其次，用光敏电阻和数字万用表组合成简易测光装置，把光敏电阻引出两根细导线，直接连接在数字万用表的两表笔上，万用表档位放在20K位置(视光敏电阻而定，尽量使读数)，注意，测出的数值实际是光敏电阻的阻值，所以，光照越亮该数值越小。

3、取一只LED发光二极管，用以上的3V直流电点亮，发光头正对并紧贴住连接好的光敏电阻的感光面，此时，万用表出现读数，以此分辨LED的发光亮度。

江西联晶光科技有限公司（显示屏，LED显示屏，LED电子显示屏，全彩LED显示屏，单双色显示屏生产，销售，安装，租赁，维修）显示屏、电子元件、单元板等产品专业生产加工的股份有限公司，公司拥有完整、科学的质量管理体系。

要生产出质量好的LED显示屏，需在以下几方面做好技术控制：

1、防静电LED显示屏装配工厂应有良好的防静电措施。专用防静电地、防静电地板、防静电烙铁、防静电台垫、防静电环、防静电衣、湿度控制、设备接地（尤其切脚机）等都是基本要求，并且要用静电仪定期检测。

2、驱动电路设计LED显示屏模块上的驱动电路板驱动IC的排布亦会影响到LED的亮度。由于驱动IC输出电流在PCB板上传输距离过远，会使得传输路径压降过大，影响LED的正常工作电压导致其亮度降低。我们常会发现LED显示屏模块四周的LED亮度比中间低一些，就是这个原因。故要保证显示屏亮度

的一致性，室内led小间距显示屏，就要设计好驱动电路分布图。

3、设计电流值LED的标称电流为20mA，一般建议其使用电流为不超过标称值的80%，尤其对于点间距很小的显示屏，由于散热条件不佳，还应降低电流值。根据经验，由于红、绿、蓝LED衰减速度的不一致性，有针对性地降低蓝、绿LED的电流值，以保持显示屏长时间使用后白平衡的一致性。

江西联晶光科技有限公司（显示屏，LED显示屏，LED电子显示屏，小间距led全彩屏厂家，全彩LED显示屏，单双色显示屏生产，销售，安装，租赁，维修）显示屏、电子元件、单元板等产品专业生产加工的股份有限公司，公司拥有完整、科学的质量管理体系。

抚州小间距-小间距led全彩屏厂家-联晶光电(推荐商家)由南昌联晶光电科技有限公司提供。抚州小间距-小间距led全彩屏厂家-联晶光电(推荐商家)是南昌联晶光电科技有限公司（[www.jxhuigang.com](http://www.jxhuigang.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邱经理。