

# 顶好汽修厂 保定汽车免喷修复服务中心

产品名称	顶好汽修厂 保定汽车免喷修复服务中心
公司名称	保定市莲池区顶好汽车养护服务中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市莲池区建国西路副133号
联系电话	15232237878

## 产品详情

常见的轿车车身凹坑小的不足1平方cm，大的有整块钣金件。不论凹坑大小，修复时都应先将凹坑敲起来，使其与原来基本一样，但由于金属已被拉伸，不可能恢复到原来的情况。可以使凹坑敲起后仍低于周围3mm加左右。凹坑很浅时可以不敲击。敲凹坑时可用木锤或塑料锤，从凹坑后面轻轻敲击，同时选一合适的木块垫在金属板外，以免锤子的冲力将周围敲弯。如果凹坑处是双层钣金或由于别的原因，锤子无法接近凹坑后面，可用不同的方法来处理。常用的方法有两种：一种是钻孔法。即在凹坑处的金属上钻几个小孔，然后将自攻螺丝拧到孔里，用钳子夹住螺钉头向外拉。另一种叫拉环法。就是视钣金受损面积大小，焊上一定数量的平垫片拉环，将钢丝绳穿入拉环中，然后用人力或机械牵引钢丝，使到理想的位置。一般前一种方法适用于小面积凹坑，这样做对钣金及油漆损伤小。后一种方法则适用于面积较大的损伤，可减少穿孔过多对钣金件的损害。

将钣金拉到理想位置后，采用钻孔法的拆除自攻螺丝后，可用砂纸除掉损坏部分的油漆，然后用螺丝刀或挫刀将金属表面擦伤，或有意钻几个小孔，这样有助于补充填料(打腻子)。最后再进行填料和重新喷漆即可。对于采用拉环法的，应用焊机割除拉环，用角向砂轮将领全面修平后，再用砂纸除掉损坏部分的油漆，涂上防锈漆，然后即可进行填料和重新喷漆了。钻孔法与拉环法各有优点，钻孔法对于底漆损坏性小，但对于大面积的凹陷则显得"力不从心";而拉环法正好相反，损坏了原有漆面，工艺复杂，但对于大面积凹坑则比较快捷省力。特别是双层结构的钣金，不易接近的部位，转角过渡处和车门立柱等，效果特别明显。

汽车凹坑无损修复，通常也被称作免喷漆汽车凹陷修复，免喷漆汽车凹陷修复是对由于外界因素而在车身表面所造成的各种坑、凹、陷进行修复，该技术是在不破坏原车漆的情况下，应用的系列工具和修复器，方便快捷地将车原状，而不是一般意义上的修补，具有修复时间短、保持车辆原厂车漆、费用合理等特点，经过修复还原后的凹陷。