

塑胶喷涂厂家 长宏塑胶喷油厂 汕尾喷涂

产品名称	塑胶喷涂厂家 长宏塑胶喷油厂 汕尾喷涂
公司名称	深圳市宝安区沙井长宏五金塑胶制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区沙井沙二蓝天科技园8栋四楼
联系电话	13926562902

产品详情

- (2) 静电除尘，静电电压在 4KV 以上。
- (3) 所有那取件人员必须戴指套，穿静电鞋，特别是光油前，不得用手，带油的布触摸工件表面。
- (4) 周转用设备不带纤维，毛料;纸皮等带丝之物，塑胶喷涂厂家，不得带入喷房。
- (5) 进入喷房人员必须戴干净静电帽，穿干净静电衣且彻底经过风淋.非作业人员或相关人员不得进入。
- (6) 喷手喷涂调枪油量:底漆在 120-180 mL/S，气压在 0.35-0.45MPa，喷幅 5um 颗粒 (个/mL) 25 2.5 0.25
0.5 um 颗粒 (个/mL) 3500 350 35 3.5

1/2--1/3，工件与枪头保持在 10—15cm，近似垂直喷涂面，手臂相对喷涂面平移，均匀走枪。

六. 附着力的原因分析与预防

原因分析 1.工件表面太光滑. 预防措施 用砂纸打磨粗糙;

2.金属粉粒油漆未被树脂完全包裹，加入树脂充分搅拌;喷涂时，雾化压力在 喷涂太干 0.35-0.45MPa 间，油量在 120-180ml/s，枪距 10-15cm. 3.油漆未烘干，交连不紧或烘烤时间

固化流水线温度，线速，烘烤时间。太久，汕尾喷涂，油漆表面退火

4.油漆，稀料选配不当，稀料里含真 ABS，PS 选配树脂;PP，PA 料的半成溶剂太多，把金属颗粒从树脂包裹内 品要先喷 PP 水或表面特殊处理.稀料适析出;稀料太弱，咬合能力差. 中.

2)、内部混合式空气帽 压缩空气和涂料在排出之前，在空气帽内部空腔中混合，这种类型的空气帽称之为内部混合式空气帽。内混式空气帽只能用于压力式输送涂料系统，PU喷涂，虽然涂料雾化均匀性较差，喷涂喷油丝印，但能雾化诸如胶水、建筑厚浆等粘度较高的涂料。虹吸式空气喷涂的空气帽的喷嘴端面突出于空气帽的表面，用手指可触摸到。压力式空气喷

涂的空气帽的喷嘴端面与空气帽的表面是在同一平面上。重力式空气帽和虹吸式空气帽可以互换。压力式空气帽装在虹吸式喷枪上，喷嘴端面不能产生真空，造成涂料吸不上，喷枪无法工作。

塑胶喷涂厂家-长宏塑胶喷油厂(在线咨询)-汕尾喷涂由深圳市宝安区沙井长宏五金塑胶制品厂提供。塑胶喷涂厂家-长宏塑胶喷油厂(在线咨询)-汕尾喷涂是深圳市宝安区沙井长宏五金塑胶制品厂（www.chwjsj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄智福。