

# 一拖四木工雕刻机厂家价格

产品名称	一拖四木工雕刻机厂家价格
公司名称	无锡酬信自动化科技有限公司
价格	59000.00/台
规格参数	品牌型号: CX-1325木工雕刻机 台面: 铝型材台面 产地: 江苏无锡
公司地址	无锡市江阴市长三角五金商贸城21幢128
联系电话	0510-83770850 18651567027

## 产品详情

一拖四木工雕刻机技术参数：

机器型号1325-4雕刻机

雕刻范围X Y Z行程：（1/4\*1300）\*2500\*200mm

定位精度±0.01mm

雕刻速度0-12m/min

主轴电机0.8kw-2.2kw可选optional

驱动方式步进电机stepper motor

电源220v/50Hz

雕刻软件国产或专业雕刻软件Type3 ArtCAM, Wentai

一拖四木工雕刻机性能特点：

1. 一拖四木工雕刻机机身采用工业钢管焊接，箱式结构，刚性强，承载量大，专用仪器消除焊接应力，高速运行更平稳。
2. 导轨、齿条安装面采用特厚钢板，精密刨铣加工，确保平行度和垂直度。
3. 关键零件均采用铸造回火精加工而成，即保证刚性，又确保精度。

4. XYZ采用全丝杆或高精度齿条结构，直线导轨，精度更高。
5. 专业团队的结构设计，结构合理，外观大方，龙门净高200MM。
6. XYZ三轴全部采用高品质防护罩，有效防止灰尘进入，持久呵护传动部件。
7. 驱动电机、主轴电机、驱动器、电缆等均采用高品质配件。
8. 配备专业CNC控制系统，可兼容TYPE3/ARTCAM/UG/PRO-E/MASTERCAM/文泰/等先进的CAM软件。

一拖四木工雕刻机微宏控制：简单方便、易学，用户能很快灵活掌握设备的使用方法，独立性强。

智能加工越界保护功能：防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象。

独特的气动压板装置，电磁阀控制主轴自动切换，上刀准确、高速、效率高。

智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长刀具寿命、提高成品率。

先进的文件预处理功能，帮助用户及时纠正加工文件中的错误，并能良好的兼容国内、国外多种软件（如Mastercam, Typ3, UG, Artcam, Caxa等）生成的加工代码。

先进的三位曲线预测算法，折线平稳，确保曲线运行速度和精度。

基于Windows平台的嵌入式数控系统，无线升级控制功能。软硬件同步的抗干扰设计，确保系统时间可靠运行。

一拖四木工雕刻机：床身采用优质钢管焊接，其中立柱、托板采用铝制铸造工艺，稳定性较高。传动导轨采用原装台湾20mm方形导轨。

Z轴选用台湾TBI原装大螺距精密研磨丝杠，传动精度高。高性能变频器，高频电子抗干扰系统。

Y轴采用双电机同步驱动，确保机器均匀平稳运行。采用高精级的齿轮齿条传动，运行速度可达18M/MIN，雕刻1MM小字清晰分明。

一拖四木工雕刻机：主轴采用国产1.5KW水冷电机，噪音小、强劲有力、免维护、可实现连续作业。智能保护工作台面，防止误操作或软件错误等可能造成的台面损坏。智能加工越界保护，防止设计版面超过加工幅面引起的机械碰撞现象。

一拖四木工雕刻机：标准配置美国工业航空插头连接，软金属线缆护套。避免因压，碰产生的线缆损伤情况。

- 1、软件控制主轴运转，自动化强、噪音低、力度大、寿命长。
- 2、速度快，效率高，空程速度可达20米/分以上。
- 3、双电机驱动，双齿轮传动，力量大，传动平稳，保证长时间高速运行中不抖动。
- 4、钢结构整体，支撑密集，承受力平均，可减少机器变形量。

多头木工雕刻机如何做出浮雕雕刻？

多头浮雕木工雕刻机在家具等行业内使用广泛，几乎每个家具厂中都有几台雕刻机设备的影子，这种雕刻机主轴多，一次可以出产多个产品，那您知道这种涉笔是如何工作的吗？怎样从一块板材变为精致的浮雕的？具体需要哪几个步骤？

1 选择图案。不管是使用现成的图案还是现做图案，这是第一步毋庸置疑、从图库中找出要雕刻的图案，使用作图软件（精雕，）设置好使用的刀具，板材的尺寸，雕刻深度等参数，导出保存。

2 导入到浮雕雕刻机的控制系统中。第一步中保存的图案，导入系统，设置好分层雕刻等参数。。

3 雕刻机准备。安装刀具，对刀，检查机器。

4 进行雕刻。这个步骤机器就会自动运行了，不用人管哦，机器加工好之后会自动停止，等一段时间就可以做出完美的浮雕了！