

木工立体雕刻机多少钱

产品名称	木工立体雕刻机多少钱
公司名称	无锡酬信自动化科技有限公司
价格	32000.00/台
规格参数	品牌:CX-1325木工立体雕 台面:铝型材台面 产地:江苏无锡
公司地址	无锡市江阴市长三角五金商贸城21幢128
联系电话	0510-83770850 18651567027

产品详情

木工立体雕刻机多少钱

木工立体雕刻机性能特点

- 1.可使用单个主轴加工，又可多主轴同时加工相同文件，大幅度提高生产效率；可雕刻三维立体图案，也可以雕刻二维半浮雕。
- 2.机身采用厚壁钢管焊接而成，经高温回火处理，确保机身变形小，刚性好，强度大。
- 3.采用高精度方型直线导轨和滚珠丝杆，再配以大功率伺服电机，使得机床具有运行稳定，噪音低，速度快，定位精度高等特点。
- 4.配备独立的控制柜，便于机器维护，配备大功率交流伺服驱动器，扭力更大，动力强劲;多级保护报警，随时了解机床状况;工业级的配线标准，抗干扰能力出众。
- 5.电主轴采用高性能矢量变频技术控制，具有响应快，耗电量小等优点。
- 6.配备自动润滑加油系统，只需轻轻一按，便能轻松完成机床关键零件的润滑。

木工立体雕刻机适用范围：

主要用于红木，黄杨木，柏木，金丝楠木，实木，玉石，大理石，汉白玉，和田玉等材料的三维立体雕刻，雕刻图案不限，可以是佛像题材，人物像题材，动物题材，观音题材，吉祥物，手把件，手串等，也可定做多头或者更大尺寸，用于木工行业的罗马柱雕刻，仿古建筑雕刻，梁托，沙发腿，椅子腿，桌子腿雕刻等等。可选配平台，实现平面雕，镂空，切割，刻字，材料切割等功能。此款设备兼顾了各种三维立体雕刻机的功能，同时也具备平面机器的功能，为初次添加设备的中小型用户提供了良好的选择

，是工艺品行业，木工行业不可缺少的好帮手。

木工雕刻机丝杠磨损应如何解决？

木工雕刻机丝杠磨损应如何解决。大家都知道、对于木工雕刻机丝杠和导轨是两个很重要的部件。其质量的好坏也是直接影响木工雕刻机的加工过程!朋友们也可能发现木工雕刻机的滚珠丝杠与木工雕刻机的直线导轨是有一些不同的。其差别就在工作过程中、木工雕刻机的滚珠丝杠会发出比较大的噪音、当然这种噪音并不是说机器坏了或者是机器的质量问题、这种噪声的产生缘由是木工雕刻机在工作的过程中经过摩擦从而产生热量使得木工雕刻机的滚珠丝杠温度增高，从而摩擦系数逐渐变大、就会渐渐的产生了噪音、对此需要说明的是“木工雕刻机的滚珠丝杠工作的时间越长、噪音就会越大”

对于这种噪音、大家肯定也是最受不了的、那么怎么解决木工雕刻机的滚珠丝杠发出的噪音呢?下面我们再来详谈一下：

- 一、最先想到的应该是给木工雕刻机选取适当的滚珠丝杠预紧转矩;
- 二、减小木工雕刻机的滚珠丝杠的预紧转矩的变动量，使滚珠丝杠适应高速驱动的要求。
- 三、从木工雕刻机的滚珠丝杠的结构设计开始，对存在的问题采取措施;
- 四、从木工雕刻机所要雕刻的工艺上解决，通过合理的工艺流程，提高产品的内在质量;

前三点都是从木工雕刻机的滚珠丝杠自身上面找原因、最后一点就是外部的因素了、综合起来由以上的四点因素、那么经过我们对滚珠丝杠驱动设备的合理安装，相信一定会减少噪音的产生或者可以抑制避免噪音的出现!

通过以上的几点、大家对木工雕刻机丝杠磨损应如何解决都学习到了吗?如果还有不同意见的朋友可以留言噢、我们一起来解决!