

PVC专用螺杆 螺杆 东莞五兴塑料五金公司

产品名称	PVC专用螺杆 螺杆 东莞五兴塑料五金公司
公司名称	东莞市五兴塑料五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖社区东五横路1号
联系电话	13925580955

产品详情

注塑机螺杆为什么会不下料？1.新换的螺杆如果不下料，可能是螺杆与料筒下料口的设计不恰当，对于螺杆方面就是螺杆的加料段螺槽太浅，导致螺杆在旋转的时候不能带动塑料往前输送，或者是输送的料量很少；对于料筒方面就是下料口的设计。

2.塑料里面添加油品太多，造成螺杆打滑。

3.塑料粒太大，产生架桥现象，螺杆，可将塑料再次粉碎。

4.料筒下料口堵塞，检查该处是否有熔化的塑料块粘结在这里。

5.温控不准确，料筒的后端温度太高，调整温度的设定，另外可以检查冷却水路是否堵塞。

6.螺杆与料筒磨损，或者是过胶圈的磨损，PVC专用螺杆，造成塑料漏流不往料筒前端输送。

7.螺杆出现包胶现象——塑料包住螺杆一起旋转。

8.塑料中回料添加太多。

螺杆参数说明：L3长度有助于熔体在螺槽中的波动，有稳定压力的作用，使物料以均匀的料量从螺杆头部排出，一般 $L3 = (4 \sim 5) D$ 。h3—计量段螺槽深度，h3小，螺槽浅，提高了塑料熔体的塑化效果，有利于熔体的均化，但h3过小会导致剪切速率过高，PE专用螺杆，以及剪切热过大，引起分子链的降解，影响熔体质量；如果h3过大，由于预塑时，螺杆背压产生的回流作用增强，会降低塑化能力。

注塑机螺杆产品特性：

真空脱气精炼处理钢质纯净。钢质更纯净、韧性更好。

球化退火软化处理，切削加工性能良好。

强化元素钒，钼特殊加入，耐磨性极其优异。

注塑机螺杆一种高碳高铬合金工具钢，注塑机炮筒螺杆，热处理后具有很高的硬度及耐磨性，并具有淬透性强，尺寸稳定性好的特点，适宜制作高精度长寿命冷作模具及热固成型塑胶模具。

PVC专用螺杆-螺杆-东莞五兴塑料五金公司(查看)由东莞市五兴塑料五金有限公司提供。PVC专用螺杆-螺杆-东莞五兴塑料五金公司(查看)是东莞市五兴塑料五金有限公司（www.dgwxlg168.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张先生。