

东莞锂电池材料水分含量检测仪厂家

产品名称	东莞锂电池材料水分含量检测仪厂家
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-200 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

东莞锂电池材料水分含量检测仪厂家

锂离子电池内部是一个较为复杂的化学体系，这些化学系统的反应过程及结果都与水分密切相关。而水分的失控或粗化控制，导致电池中水分的超标存在，不但能导致电解质锂盐的分解，而且对正负极材料的成膜和稳定性产生恶劣影响，导致锂离子电池的电化学特性，诸如容量、内阻、产品特性都会产生较为明显的恶化。电池原材料的含水率对电池的性能会有很大影响，通常需要检测，深圳莱希特LXT-200锂电池材料快速水分含量检测仪可以快速精确的检测其水分！

深圳莱希特LXT-200锂电池材料快速水分含量检测仪产品参数：

最大称量值: 110g

显示分度值: 0.001g (1mg)

可读性: 0.01%

水分测定范围：0.01-100%

称重传感器: 进口电磁力传感器

温度范围：室温 ~ 180

加热源: 钨卤环形灯

加热程序：标准、快速、阶梯

干燥方式: 自动、定时、手动

加热时间范围: 1~99分钟

测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

秤盘尺寸: 直径90 (mm)

显示器: LCD液显

通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备 (选配)

外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

材料中的水分含量是电芯中水分的主要来源之一，而且环境湿度越大，电池材料越容易吸收空气中的水分。反之，环境湿度控制越好，电池材料吸收空气中水分的能力越有限。目前有一种锂电池生产车间的建议湿度控制阶梯为（仅供参考，湿度控制根据各电池企业实际情况来进行操作）：

相对湿度 30%车间（如搅拌、涂布机头、机尾等）

相对湿度 20%车间（如辊压、制片、烘烤等）

相对湿度 10%车间（如叠片、卷绕、装配等）

露点温度 -45 车间（如电芯烘烤、注液、封口等）

通常所称的锂电池，是以各种含锂材料为正极材料的电池，目前市场上的锂离子电池正极材料主要是钴酸锂（ LiCoO_2 ）、锰酸锂（ LiMn_2O_4 ），另外还有少数采用镍酸锂（ LiNiO_2 ）以及二元/三元聚合物作正极材料的锂离子电池。磷酸铁锂电池是用磷酸铁锂（ LiFePO_4 ，简称LFP）材料作电池正极的锂离子电池， LiFePO_4 电池的工作原理是：电池充电时，正极材料中的锂离子脱出来，经过电解液，穿过隔膜进入到负极材料中；电池放电时，锂离子又从负极中脱出来，经过电解液，穿过隔膜回到正极材料。

随着这两年电动汽车行业的快速发展，对锂离子电池，特别是动力锂离子电池的品质要求有了显著提高，而对电池性能有明显影响的锂电制程水分控制水平要求更加严格。