

河南压滤机网带厂 加工筛沙机传输带 聚酯网带批发

产品名称	河南压滤机网带厂 加工筛沙机传输带 聚酯网带批发
公司名称	河南海斯特网业科技有限公司
价格	10.00/个
规格参数	品牌:海斯特 型号:WJW1270904 产地:河南
公司地址	沈丘县北郊乡张庄行政村（注册地址）
联系电话	15290036785

产品详情

河南压滤机网带厂 加工筛沙机传输带 聚酯网带批发

河南压滤机网带厂 加工筛沙机传输带 聚酯网带批发

TEL:15290036785鹿

河南聚酯网带批发厂家 海斯特网业简单介绍下：

滚筒筛沙机的传输带跑偏怎么办的原因：

1.调整承载托辊组 皮带机的皮带在整个皮带运输机的中部跑偏时可调整托辊组的位置来调整跑偏；在制造时托辊组的两侧安装孔都加工成长孔，以便进行调整。

具体方法是:皮带偏向哪一侧，托辊组的哪一侧朝皮带前进方向前移，或另外一侧后移。

2.安装调心托辊组

调心托辊组有多种类型如中间转轴式、四连杆式、立辊式等，其原理是采用阻挡或托辊在水平面内 方向转动阻挡或产生横向推力使皮带自动向心达到调整皮带跑偏的目的。一般在皮带运输机总长度较短时或皮带运输机双向运行时采

用此方法比较合理，原因是较短皮带运输机更容易跑偏并且不容易调整。而长皮带运输机不采用此方法，因为调心托辊组的使用会对皮带的使用寿命产生一定的影响。

3.调整驱动滚筒与改向滚筒位置

驱动滚筒与改向滚筒的调整是皮带跑偏调整的重要环节。因为一条皮带运输机至少有2到5个

滚筒，所有滚筒的安装位置必须垂直于皮带输送机长度方向的中心线，若偏斜过大必然发生跑偏。其调整方法与调整托辊组类似

滚筒筛沙机的传输带跑偏原因简单介绍这么多，希望你有所帮助