

厂家直销6136数控车床 ck6136数控车床 卧式数控车床

产品名称	厂家直销6136数控车床 ck6136数控车床 卧式数控车床
公司名称	上海济润数控机床有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:济润 型号:ck6136 产地:上海
公司地址	上海市松江区叶榭镇富成路1270号
联系电话	17521656098

产品详情

CK6136数控车床特点

- 1、设备采用传统的卧室布局。整体设计，密封性好，符合安全生产标准。床身和床腿等主要基础件均是采用树脂砂铸造，人工时效处理，整机稳定优越。
- 2、机床纵横向运动轴采用伺服电机驱动、精密滚珠丝杠副、高刚性精密符合轴承传动，脉冲编码器位置检测反馈的半闭环控制系统。导轨副采用国际流行的高频淬火加贴塑工艺，各运动轴响应快，精度高寿命长。
- 3.主轴转速高，变频调速范围宽，整机噪音低。
- 4.机床的外观防护设计按照国际流行趋势，造型新颖独特，防水、防屑，维护方便。
- 5.主轴通孔直径大，通过棒料能力强，使用范围广。
- 6.配有集中润滑器对于滚珠丝杠和导轨相互结合面进行强制润滑，可以有效提高机床的动态相应特性和丝杠导轨的使用寿命。

CK6136数控车床参数

技术参数CK6136DCK6136BCK6140D

床身最大工件直径	360mm	360mm	
工件最大加工直径	200mm	200mm	
最大工件长度	750mm/1000mm		

最大切削长度	600mm/850mm		
床身宽度	312mm		
刀杆截面	20×20mm		
主轴转速范围	独立主轴(无级变速):100-1600r/min 二挡变速(档内无级变速):25-1600rpm(65-1600 66-660)	二挡变速(档内无级变速) 100-3000rpm(100-1047)	
主轴通孔直径	52mm		
主轴端部形式	ISO(GB)C6		
主轴孔锥度	MT6		
进给速度X/Z	X:3m/minZ:4m/min		
快移速度	X:4m/minZ:6m/min		
尾座主轴最大行程	100mm		
尾座主轴直径	Φ60mm		
尾座顶尖行程	90mm		
尾座套筒锥度	MT4		
电机功率	5.5kw		
包装尺寸 Packingdimensions (L×W×Hmm)	长度750	2100×1350×1700mm	
	长度1000	2300×1350×1700mm	
重量 Weight(kg)	长度750	1300kg	1400kg
	长度1000	1400kg	1500kg

CK6136数控车床外购件清单

名称规格或标记单位数量备注

顶尖	莫氏4号	只	1	
顶尖套	莫氏4号/6号	只	1	
垫铁	CA8516/8517	付	各8	
V带	B-1956	根	3	
三爪卡盘	k11	件	1	
拨盘	CC8301	件	1	

ck6136数控车床随机工具

编号名称规格、标记单位数量

1	内六角扳手	6/8/10/S91-7	件	各一
2	单头开口扳手	19/24/191-4	件	各一

ck6136数控车床外购件清单

序号项目生产厂家

1	主轴轴承	国产名牌
2	三角皮带	进口

3	X向滚珠丝杠	HPS
4	Z向滚珠丝杠	HOPS
5	丝杠轴承	国产名优
6	立式四工位刀架	瓦房店机床附件
7	手动卡盘	瓦房店机床附件
8	床头润滑泵电机	大连微电机厂
9	冷却电机泵组	沈阳冷却泵厂
10	拖链	安基拖链公司
11	集中润滑装置	台湾或国产名优
12	数控系统	广速980TD
13	变频器	台达
14	安全门锁	欧姆龙

ck6136数控车床故障排除

故障现象原因分析

冷却液无法流出	操作板上冷却液开关设定不正常、M排
	冷却泵插口完全插入冷却液重工
	承屑盘过滤器和泵吸入过滤器有堵塞
	冷却泵电机不工作
主轴箱异常升温	在控制板，冷却泵电机接线脱落
	主轴箱内部润滑不好
X/Y轴零点消失	零点开关松动
	主轴轴承预紧力过紧
重复定位精度不好	镶条调整不恰当
	滚珠丝杠上螺母或定位销子松动
	导轨润滑不恰当
刀盘锁紧松开失效	刀架电机工作不正常
	按照指令工作的继电器不能正常工作
尾座套筒不动	尾座套筒润滑不良尾座套筒卡住
刀盘能松开但是不能转拉	刀架松开失效
	端齿盘齿间干扰
刀盘能转动但是停止不到位	端齿盘齿干扰
	霍尔元件，磁缸不对位