

厂家生产碳钢无缝弯头 不锈钢无缝弯头 合金无缝弯头

产品名称	厂家生产碳钢无缝弯头 不锈钢无缝弯头 合金无缝弯头
公司名称	河北商仁管道装备有限公司
价格	15.00/个
规格参数	商仁:01 DN20:02 河北:03
公司地址	河北省沧州市盐山县五里窑范庄路口
联系电话	13932770166

产品详情

???: ASTM/ASME A234 WPB?WPC

???: ASTM/ASME A234 WP 1-WP 12-WP 11-WP 22-WP 5-WP 91-WP911?15Mo3
15CrMoV? 35CrMoV

???:ASTM/ASME A403 WP 304-304L-304H-304LN-304N

ASTM/ASME A403 WP 316-316L-316H-316LN-316N-316Ti

ASTM/ASME A403 WP 321-321H ASTM/ASME A403 WP 347-347H

???:ASTM/ASME A402 WPL3-WPL 6

?????: ASTM/ASME A860 WPHY 42-46-52-60-65-70

??????PVC?PPR?RFPP(?????)??

以制作方法划分可分为推制、压制、锻制、铸造等。

以制造标准划分可分为国标、电标、船标、化标、水标、美标、德标、日标、俄标等。

按它的曲率半径来分:可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头

指它的曲率半径等于1.5倍的管子的外径,即 $R=1.5D$;短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径,即 $R=1.0D$ 。(D为弯头直径,R为曲率半径)。

若按压力等级来分:大约有十七种,和美国的管子标准是相同的,有:Sch5s、Sch10s、Sch10、Sch20、Sch30、Sch40s、STD、Sch40、Sch60、Sch80s、XS;Sch80、SCH100、Sch120、Sch140、Sch160、XXS;其中最常用的是STD和XS两种。

按照不同形状用途可以分

为:沟槽式弯头、卡套式弯头、双承弯头、法兰弯头

、异径弯头、呆座弯头、内外牙弯头、冲压弯头、推制弯头、承插弯头、对焊弯头、内丝弯头等。

热推弯头成形工艺是采用专用弯头推制机、芯模和加热装置,使套在模具上的坯料在推制机的推动下向前运动,在运动中被加热、扩径并弯曲成形的过程。热推弯头的变形特点是根据金属材料塑性变形前后体积不变的规律确定管坯直径,所采用的管坯直径小于弯头直径,通过芯模控制坯料的变形过程,使内弧处被压缩的金属流动,补偿到因扩径而减薄的其它部位,从而得到壁厚均匀的弯头。

热推弯头成形工艺具有外形美观、壁厚均匀和连续作业,适于大批量生产的特点,因而成为碳钢、合金钢弯头的主要成形方法,并也应用在某些规格的不锈钢弯头的成形中。

成形过程的加热方式有中频或高

频感应加热(加热圈可为多圈或单圈)、火焰加热

和反射炉加热,采用何种加热方式视成形产品要求和能源情况决定。