

# 高速全自动栓剂灌封机组 迪尔

产品名称	高速全自动栓剂灌封机组 迪尔
公司名称	黑龙江迪尔制药机械有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:迪尔 型号:ZS-15A型 ( GZS-15A ) 适用范围:药企
公司地址	中国 黑龙江 佳木斯市 林海路37
联系电话	86 0454 8779025 13945453645

## 产品详情

品牌	迪尔	型号	ZS-15A型 ( GZS-15A )
适用范围	药企	产品别名	15粒栓剂
重量	2500kg		

一、商品描述：zs-15a型高速全自动栓剂灌封机组是我公司消化吸收国外先进技术，结合国内外栓剂生产实际而研制开发的新产品，是目前国内自动化程度最高，产量最大的栓剂设备。该机组主要由三部分组成1、高速制带、灌注机，2、高速冷冻机，3、高速封口机。能自动完成栓剂的制壳、灌注、冷却成形、封口、打批号、打撕口线、切底边、齐上边、计数剪切全部工序。具有瘪泡不灌装并自动剔除功能。该机组由plc程序控制,工业人机界面操作是目前国内自动化程度最高栓剂设备。二、技术参数1、产量：18000-30000粒/h2、单粒剂量：1-5ml3、灌装误差：±2%3、栓剂形状：子弹头，鱼雷形4、中心距：17.4mm5、模具模数：15粒6、片材规格：高度：56-58mm厚度：0.15±0.01mm。7、储液桶容量：50l8、填料高度：2000 mm9、电源电压：三相交流380v10、功率：21kw11、气压：0.55-0.65mp12、耗气量：1.0m<sup>3</sup>/min13、耗水量：600l/h13、外形尺寸：7400×2100×2400 mm14、总重量：2500kg三、工作原理本设备生产栓剂的工艺路线为：成卷包材（pvc、pvc/pe）——焊接——预热——滚花——吹泡成形——灌注——冷却定型——预热——封口——打批号——打撕口线——切底边——齐上边——计数剪切——成品包装本项目采用pvc、pvc/pe成卷包材，经正压吹塑成型制成栓剂所需要的子弹型或鱼雷型上部开口的壳带，间歇进入灌注部分。栓剂混合液由药粉同专用基质混合而成，经过充分搅拌、均质后，经插入式灌注头，高精度自动灌入栓剂壳带内，由输送装置送到冷却定型箱内，在冷空气作用下，快速冷却定型，完成液态 固态转化，最后，由封口机构自动封合上口、打印批号及生产日期、打撕口线、切底边、齐上边、计数剪切，最后进入成品包装。2、技术特点：1）采用电机带动凸轮机构和气动相结合进行工作，每次送带制壳15粒，定位准确。2）采用连续式制壳装置，在送带的同时吹泡嘴下落，节省了吹泡嘴下落时间，是本机组产量大的关键。3）高精度15头灌注机构，采用插入式直线灌注机构，可同时灌注15粒栓剂，位置准确、不滴药、不挂壁；4）采用伺服电机系统，可自动精确调整装量。6）高精度控温技术，采用专用温度传感器和微电脑控制系统，可实现对模具的高精度恒温控制。7）储液桶容量大，设有恒温、搅拌装置。采用柱塞泵进行药液回流。本项目采用了特殊的保温控温技术，使药液始终保持恒温，满足灌注要求。8）连续式冷却定型技术，采用了一端进一端出的八卦轨迹运动曲线，依靠拨轮带动运行，使灌注后的栓剂壳带得到充分的冷却定型，实现液固转化

。9) 封口部分采用三级预热，切底边、打撕口、热封通过凸轮机构传动，速度快，动作准确，成品率高。10) 适应性广，可灌注粘度较大的明胶基质和中药制品，可适应各种材料的卷材，如pvc，pvc/pe，pvc/pvdc/pe。11) 可实现任意粒数剪切。12) 具有尾料自动收集功能。13) 采用plc可编程控制和工业级人机界面操作，操作简便，自动化程度高，调节方便、温控精度高、动作可靠、运行平稳。