

管道泵厂家 华奥水泵 广东管道泵

产品名称	管道泵厂家 华奥水泵 广东管道泵
公司名称	河北华奥水泵电机制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省安国市石佛镇水泵工业园区
联系电话	15033282229

产品详情

管道泵

管道泵管道泵管道泵立式管道泵出现的问题

汽蚀现象

汽蚀现象主要由于泵入口流体温度过高，压力太低，广东管道泵，造成泵内液体汽化，冲击叶轮，严重时出现泵不上量的想象。

主要特征：泵上量不足，严重时导致完全不能输出液体，压力表指针摆动幅度大，管道泵厂家，经多次排气及倒泵仍不能消除，伴随噪声，泵体震动大。

原因分析：

泵进口温度过高，发生汽化，循环冷却水的开度小，不能起到冷却的作用；

入口液位太低；

入口管路堵塞；

吸入管线有泄漏点。

主要解决措施：

降低泵进口温度，调节循环冷却水的开度；

调节入口液位到正常范围；

疏通入口管路;

处理吸入管线泄漏点;

清洗入口过滤器。

立式管道泵汽蚀导致叶轮受损

管道泵

1、ISW卧式不锈钢防爆离心管道泵，管道泵，供输送净水及物理化学性质近似于净水的其它液体之用，适用于产业和城市给排水、高层建筑增压送水、园林喷灌、消防增压、远间隔输送、暖通制冷循环、浴室等冷暖水循环增压及设备配套，使用温度 $T \leq 80$ 。

2、ISWR卧式不锈钢防爆离心管道泵普遍适用于：冶金、化工、纺织、造纸以及宾馆饭馆等汽锅热水增压循环输送及城市采暖系统，ISWR型使用温度 $T \leq 120$ 。

3、ISWH卧式不锈钢防爆离心管道泵，供输送不含固体颗粒，具有腐蚀性、粘度近似于水的液体，适用于石油、化工、冶金、电力、造纸、食品制药和合成纤维等部分，使用温度为 $-20 \sim +120$ 。

4、ISWB卧式不锈钢防爆离心管道泵，供输送汽石油、柴油等油类产物或易燃、易爆液体，被输送介质温度为 $-20 \sim +120$ 。

一、管道离心泵填料密封的检修方法：管道泵

1、清洗填料箱，并检查轴表面是否有划痕、毛刺等。填料箱应清洗干净，轴表面应光滑。

2、检查轴跳动，转子跳动的不平衡量应在允许范围内，以免振动过大，is管道泵，对填料不利。

3、在填料箱内和轴表面涂密封剂或涂与介质相适应的润滑剂。

4、对成卷包装的填料，用时先取根与轴颈尺寸相同的木棒，将填料缠绕其上，再用刀切断，刀口好呈 45° 斜面。

5、填料要逐根装填，不得一次装填几根。方法是取一根填料，涂以润滑剂，双手各持填料接口的一端，沿轴向拉开，使之呈螺旋形，立式管道泵，再从切口外套入轴颈。不得沿径向拉开，以免接口不齐。

6、取一只与填料箱同尺寸材质或较轴硬度低些的金属轴套，把填料推入箱的深部，并用压盖对轴套施加一定的压力，使填料得到预压缩。预压缩量为 $5\% \sim 10\%$ ，大到 20% 。再将轴转动一周，取出轴套。

7、以同样的方法，装填第二根、第三根。注意，当填料数为 $4 \sim 8$ 根时，装填时应使接口相互错开 90° ；

二根填料错开 180° ； $3 \sim 6$ 根错开 120° ，以防通过接口渗漏。管道泵

8、最后一根填料装填完毕后，应用压盖压紧，但压紧力不宜过大。同时用手转动轴，使装配压紧力趋于抛物线分布。然后略放松一下压盖。

9、进行运转试验，若不能密封，再压紧一些填料；若发热过大，将它放松一些。如此调到只呈滴状泄漏

和发热不大时为止（填料部位的温度只能比环境温度高30~40℃），才可以正式投入使用。

管道泵厂家-华奥水泵-广东管道泵由河北华奥水泵电机制造有限公司提供。河北华奥水泵电机制造有限公司（www.huaaoshuibeng.com）在离心水泵这一领域倾注了无限的热忱和热情，华奥水泵一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。同时本公司（www.sxbcj.cn）还是专业从事双吸泵，单级双吸泵，卧式双吸泵的厂家，欢迎来电咨询。