

# 钢筋笼电话 凌云自动化 许昌钢筋笼

产品名称	钢筋笼电话 凌云自动化 许昌钢筋笼
公司名称	商丘市睢阳区凌云自动化机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	商丘市睢阳区工业园
联系电话	暂无

## 产品详情

装置启动后，移动盘和固定盘以相同的速度旋转，移动盘以一定的速度移动，形成一定间隔的伤口网。在加工过程中，移动板和固定板的位置必须一致，以确保主钢筋不会变形。为此目的，编码器安装在移动和固定盘的每个旋转轴上，用于测量相应位置并在位置偏差的情况下校正控制。整个系统由永益同丰智能科技有限公司的触摸屏，PLC，钢筋笼批发，6000E变频器或AS600异步伺服系统组成。PLC通过RS458与各变频器进行通信，发送速度指令并获得运行状态。

数控切割平台由两台钢制立式输送机和一台钢材切割机组成。在将要切割的钢筋提升到装载平台之后，手动启动计算机终端的装载，运输，切割和卸载。按下按钮完成钢筋的冲裁。具体步骤如下：（1）自动装钢筋，将待切断的钢筋提升到装载平台上，启动装载按钮，自动将所需的加工钢筋推到运输轨道上；（2）钢筋的自动传输根据冲裁的长度，许昌钢筋笼，手动固定传感器位置，激活传输按钮，计算机终端控制钢筋自动将钢筋传送到传感器位置。（3）钢筋自动切断钢筋触摸传感器后，信号通过传感器传递到钢筋切割机自动切断，确保切割后每个棒端的长度一致。

为了保证钢筋焊接质量，焊接全部采用二氧化碳气体保护焊，可以消除传统电弧焊中焊渣现象，钢筋笼报价，钢棒易刮，质量不稳定，不仅有效提高了效率，而且大大提高了质量。（1）钢筋正式焊接前，应在现场条件下进行焊接性能试验。资格认定后，应进行正式施工，接缝焊接强度不得低于母材强度。从事钢筋焊接的焊工必须持有就业证明才能就业。

（2）接头顶部应弯曲，钢筋轴线必须在同一弧度上。误差不大于0.1d且不大于2mm。（3）搭接接头两侧焊接，长度不小于5d，焊接高度H应不小于0.4d且不小于4mm，焊缝宽度B应为不小于0.8d且不小于10mm。接地线应与钢筋接触良好，主肋不应因接触不良而损坏。

钢筋笼电话-凌云自动化(在线咨询)-许昌钢筋笼由商丘市睢阳区凌云自动化机械有限公司提供。商丘市睢阳区凌云自动化机械有限公司（www.tz1288.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支专业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。

凌云自动化——您可信赖的朋友，公司地址：商丘市睢阳区工业园，联系人：陈经理。