

单梁起重机技术 祥瑞重工 单梁起重机

产品名称	单梁起重机技术 祥瑞重工 单梁起重机
公司名称	山东祥瑞重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰羊流镇
联系电话	18888250111

产品详情

单梁起重机和双梁起重机的选用方法

(1) 单梁起重机和双梁门式起重机的选用

一般情况下，起重量在50t以下，跨度在35m以内，单梁起重机厂，无特殊使用要求，宜选用单主梁式。如果要求门腿宽度大，工作速度较高，或经常吊运重件、长大件，则宜选双梁门式起重机。

(2) 跨度和悬臂长度

门式起重机的跨度是影响起重机自身质量的重要因素。选择中，在满足设备使用条件和符合跨度系列标准的前提下，应尽量减少跨度。

(3) 轮距的确定原则

(a) 能满足门架沿起重机轨道方向的稳定性要求；

(b) 货物的外形尺寸要能顺利通过支腿平面钢架；

(c) 注意使轮距B与跨度S成一定比例关系，一般取轮距 $B=(1/4—1/6)S$ 。

(4) 门式起重机间距尺寸确定

在工作中，门式起重机外部尺寸与堆场的货物及运输车辆通道之间应留有一定的空间尺寸，以利于装卸作业。一般运输车辆在跨度内装卸时，应保持与门腿有0.7m以上的间距。吊具在不工作时应与运输车辆有0.5m以上的间距，货物过门腿时，应有0.5m以上的间距。

(5) 门式起重机电气设备的选用

单梁起重机的轴承应该如何防锈？

一、表面清洁对于轴承的清洁来说，单梁起重机图片，必须根据其材料的性质以及环境条件来选用合适的方法。常见的清洁方法有化学处理清洁法、机械清洁法以及溶剂清洗法。并且需要注意的是，在清洁后还需要进行表面干燥，您可以选用过滤的燥压缩空气吹干，或者利用干燥器进行干燥。此外，在简易条件下，也可以用棉布对轴承擦干。

二、利用防锈油在清洁的基础上涂抹适当的防锈油（隔离空气），单梁起重机，并且对于防锈油的涂抹也会根据单梁起重机的使用及大小选择合适的涂抹方法。

涂敷防锈油的方法具体如下：

1、浸泡法：对于比较小型的来说可以将其浸泡在防锈油脂中，使油脂依附在轴承表面，从而起到保护作用。并且油膜的厚度可以根据实际情况来调整温度很粘度进行调整；

2、喷雾法：对于大型的起重机来说，喷雾法会更加的合适与方便，其适用于溶剂稀释型防锈油或薄层防锈油，单梁起重机技术，但必须采用完善的防火和劳动保护措施进行安全防护。

单梁起重机造成滑钩的原因：

一、塔吊配电箱里的接触器电源进出线固定螺丝松动、接线端子板接线栓接触良、接触器主触点接触不良。

二、电机转子、定子线圈的接线栓烧蚀接触不良。

三、高、低速电机制动刹车片磨损超过规定要求。

四、变速箱齿轮打坏，固定齿轮螺栓松动。

五、缺相保护器不起作用。

预防方法：

检查路基、轨道铺设是否符合要求，埋设地锚，根据立塔旋转搬起方向、塔身总高度等情况，决定地锚的位置。地锚分主地锚和辅助地锚。主地锚是塔身立起的关键，旋转搬起塔身的全部荷载由主地锚承担，而且在拆塔时，仍需要使用地锚，所以必须认真埋设，使其达到要求的承载力，并作好防腐处理。地锚轮的中心必须与轨距的中心相一致，以保证塔身搬起过程中，始终沿轨距中心面旋转，不产生偏心，使门架均衡受力。辅助地锚的作用是在塔身搬起时，随旋转随放松钢丝绳，此地锚是做为保险钢丝绳的锚定点，以防止塔身在旋转过程中，发生向相反方向倒塔的事故。

这些原因事滑钩出现的重要的原因，操作人员在起重机投入使用时前应该仔细检查并预防，注意这些现象，确保起重机的安全。

单梁起重机技术-祥瑞重工(在线咨询)-单梁起重机由山东祥瑞重工机械有限公司提供。单梁起重机技术-祥瑞重工(在线咨询)-单梁起重机是山东祥瑞重工机械有限公司（www.sdxrqz.com）今年全新升级推出的

, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 王经理。