

万向20t平板轨道车 涂装过跨平板车安全操作规范

产品名称	万向20t平板轨道车 涂装过跨平板车安全操作规范
公司名称	新乡市百分百机电有限公司
价格	82500.00/台
规格参数	百分百:新乡市百分百机电有限公司 KPJ:150T 河南:新乡
公司地址	延津县榆林乡
联系电话	86-0373-5920456 13383801900

产品详情

【相关关键词】 液压转向20吨卷缆滚筒轨道平车 出口RGV智能运输车怎么调速度

【热搜关键词】 升降20吨卷缆滚筒轨道平车 出口RGV智能运输车怎么调速度

【标题核心词】 多功能20吨卷缆滚筒轨道平车 出口RGV智能运输车怎么调速度

【大流量词】 非标20吨卷缆滚筒轨道平车 出口RGV智能运输车怎么调速度

万向20t平板轨道车 涂装过跨平板车安全操作规范

基本介绍

新乡市百分百机电有限公司成立于2003年，主要经营项目包含： 1-300吨无轨平车：无轨道转运车为我公司亮点产品，我公司成为国内研制无轨电动平车试车成功企业，现已申请投产制造。 轨道平车：1-1500吨低压轨道供电平车、蓄电池供电平车、电缆卷筒供电平车、拖电缆供电平车、滑触线供电平车、发电机供电平车、无动力轨道车等 非标轨道车：转弯轨道车、钢水搬运车、防爆电动平车、转盘轨道车、喷砂房格栅式轨道车、V型架电瓶车、耐高温车、液压升降轨道车、旋转台面轨道车、液晶称重台车等。

“百分百”BWP系列无轨胶轮电动平车由电源系统、传动系统、钢结构主架、转向系统、行走机构、控制系统以及遇障碍感应系统组成。

通常，我们选择蓄电池作为该系列车的电源，电源经过电器控制模块系统，给牵引电机提供电力。实现无轨胶轮电动平车的启动、停止、前进、后退和转向以及其它功能。

该系列车可实现360°原地旋转。另配有声光报警灯、安全警示和安全检测装置，遇到行人或障碍物立即报警并自动停止，障碍物清除后自动回复运转，安全性可靠，配备全自动智能充电机。

车架的钢结构是根据起重机的原理，全部采用箱型梁的设计结构，两箱型梁采用钢板焊接成工字梁及工字钢等型钢链接。箱型结构是根据起重机的箱型梁原理结合平板车的标准设计的，检修方便、便于拆装、承载能力强、使用寿命长、台面变形小、可以有效保证台面钢板的平整度。

蓄电池组采用国内知名优质品牌，放电次数大于1000次，并具有容量大，可持续时间长等优点，蓄电池组配备专用防护外壳，减少外界因素对蓄电池组的破坏。蓄电池安装在平车侧面，可用手动叉车进行拆卸。并配备充电器。

- 【相关设计要求标准】
- 1) 转运平稳程度高，转运过程无晃动；
 - 2) 转运方式适应性强，能够适用于焊接、涂装车间；
 - 3) 能够满足载无行车、无吊车下转运；
 - 4) 能满足原地左转、右转，横向移动、多方位行进；
 - 5) 能够满足在焊接、涂装、组装、安装等流程实现物流转运；
 - 6) 转运车控制箱系统：电动无线遥控方式；

电动平板车主要部件配置及性能特点

- (1) 配套电机：上电、湘电、佳木斯、江特；
- (2) 配套减速机：南高齿、泰隆；
- (3) 配套钢绳：贵州钢丝绳、湖北福星；
- (4) 吊钩：韶锻、大连华锐；
- (5) 电磁铁：科美达、岳磁高新、中科电气；
- (6) 起重电缆：泰山、远东、宝胜、安徽昊华；
- (7) 配套遥控器：依托华；
- (8) 工业空调：合肥天鹅、海里特；
- (9) 低压元器件：ABB、西门子、施耐德；
- (10) PLC：西门子；
- (11) 操重限制器：常州常欣、江西飞达（国产）；
- (12) 编码器：霍普纳；

1、车体构架采用优质钢板焊接结构，钢板的焊接坡口均经过机械加工，车体框架进行时效处理以消除内应力，足够的承载能力和抗变型能力。车体耐撞击，耐腐蚀，车体坚固，使用年限长。

2、电器部分线路布局合理，接线部分线号标注清晰准确，全部采用安全电压，整体绝缘性能良好。主电器元器件选用美国通用产品。

3、电源：采用优质免维护蓄电池组，有效避免繁琐电池维护保养。电池在更换或者维修时，操作简单。

4、采用1个拖线控制盒（右侧），其中按钮包括：急停按钮、前进按钮、后退按钮、左转弯按钮、右转弯按钮等。

5、驱动系统、转向系统、制动系统等安全、可靠、平稳，操作简单，维修方便。

技术参数

1、产品保修期为12个月，起始时间按设备到达用户方之日算起。

2、设备保修期间，如收到用户要求服务的电话或书面通知后，厂家应在2小时内给予答复，若仍不能解决问题则就在48小时内到达用户现场给予解决。

3、卖方负责设备出厂前安装调试。卖方在买方现场对操作人员及维修人员进行培训内容主要有：设备的正常使用、日常维护及维修。

4、卖方承诺认真组织、精心部署、严格执行技术协议中所规定的技术规范标准，保证达到买方规定的质量标准，并按期完成工程内容。

5、卖方承诺卖方采购的备件为正规途径供货，确保采购的备件为全新、原装品。

验收使用说明

1、设备验收分为预验收和终验收。预验收在卖方制造现场进行，按合同及双方签订的技术协议，主要是对设备规格、参数、配置、外观及表面油漆等进行验收；

2、终验收在买方现场进行，除预验收的内容外还要进行设备安装质量检查，设备润滑情况检查，试运转情况及设计能力（负荷运行）的检验，终达到正常使用要求。

3、空负荷运行试车应连续 24 小时无故障，重负荷试车应连续 48 小时无故障。

4、卖方保证货物在进行安装、调试和试运行等过程中因质量问题造成损坏的或有缺陷的零部件能及时、方便地得到修理或更换。

5、货物使用期间，凡发生质量问题，卖方均能够及时地提供技术服务。在质量保证期内，买方发出通知后，对由于卖方制造所产生的质量问题，卖方提供维修服务，免费修理或免费更换不合格的零部件，以保证设备正常运行。

销售热线及技术服务