

# 注塑型聚氨酯与不锈钢热硫化粘合剂 邦德勒880AB

产品名称	注塑型聚氨酯与不锈钢热硫化粘合剂 邦德勒880AB
公司名称	秦皇岛启泽淳科技有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	品牌:邦德勒 型号:BDL880AB 产地:德国
公司地址	建国路278号
联系电话	19803048669

## 产品详情

聚氨酯胶粘剂 BDL880A/B (环保)

## 产品描述

邦德勒 BDL880A/B 是一种双组分水性单涂聚氨酯胶粘剂。适用于浇注和注塑聚氨酯粘接，能够粘接各种金属、塑料、纤维等基材粘接；优异的粘接强度高，耐疲劳和高应力形变、耐热水、盐雾、油和热的特性；VOC 几乎为零，减少HAP 排放。

## 典型性质

	A 组分	B 组分	混合组分
外观	乳白色	琥珀色	透明色 (固化后呈无

			色透明)
质量固含量	33-37	80	36-40
粘度 ( cp 25 Brookfied 2#30@ )	1500-4500	12000-2000 0	6500-8000
密度g/cm <sup>3</sup>	1.12-1.15	1.14-1.18	1.10-1.20
混合比例 (质量比)	5	1	5 : 1
溶剂	纯水	—	纯水
保质期	12 个月	12 个月	4 小时

基材粘接面的处理是影响粘接质量的最重要步骤之一。为确保优质粘接及长期耐环境性能，基材面不得含有机或无机污染物。有机材料包含油脂、污垢、油类，可用有机溶剂或碱液清除。通常的无机污染物包含铁锈、水垢和氧化层，这些可通过打磨或化学处理（或二者结合）清除，首先，通过碱性清洁或溶剂脱脂去除污染物。然后用 40 号或 50 号钢砂喷砂处理铁金属表面，有色金属表面则推荐用硅砂或铝砂处理。最后用溶剂对金属进行脱脂。金属表面还可以使用磷化、钝化等方式进行预处理。

## 混合与稀释

稀释剂的选择推荐使用去离子。

首先，用剪切型搅拌器将邦德勒 880A/B 充分混合搅拌均匀。如需稀释，则在连续搅拌下将稀释剂缓慢加至胶粘剂中。采用喷涂或浸涂工艺，要保证持续搅拌邦德勒BDL880A/B，以防止分散体沉入罐底。

## 施胶方式

邦德勒BDL880A/B 可以以刷涂，辊涂，喷涂、浸涂等各种方式进行涂布。

## 干燥

邦德勒BDL880A/B 必须彻底干燥，可常温下干燥，一般的常温干燥的时间为 30-45 分钟，亦可以在 60-100 度下烘干 5-15 分钟。

## 干膜厚度

推荐干膜厚度为 10-15m。

## 干膜稳定性

彻底干燥后可以在无污染环境中储藏 6 周仍然保持良好的粘合效果。

## 保质期

在干燥清洁室温（5 -30 ° C）条件下 邦德勒 BDL880A/B 在未开封的原包装中可以贮藏 12 个月。