

蒜片加工污水处理设备多少钱

产品名称	蒜片加工污水处理设备多少钱
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	3800.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:LB400 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

蒜片加工污水处理设备

SBR工艺特点：

(1) SBR工艺只有一个反应器，进水工序均化了污水逐时变化的水质水量，一般不需设调节池，也可省去初沉池、二沉池和污泥回流系统，处理构筑物少，构筑物间的连接管道简洁，要比传统活性污泥工艺节省基建投资30%以上，而且节省用地。

(2) SBR工艺具有流程简单、管理方便、运行费用较低、处理效果好及设备国产化程度高等优点。很适合小城市采用。

(2) SBR从时间上来说是一个理想的推流式过程，可使生化反应推动力和去除污染物的效率同时达到最大，但是就反应器本身的混合状态仍属于完全混合式，因此具有耐冲击负荷和反应推动力大的优点。

(3) 由于SBR具有底物浓度梯度大（即F/M大）、缺氧好氧状态并存、污泥的SVI值较低、污泥龄大且比增长速率大等特点，SBR可以有效地抑制污泥膨胀。

(4) SBR可以实现厌氧、好氧和缺氧状态的交替运行，可以通过增大曝气量、水力停留时间以及污泥龄来强化硝化和聚磷菌摄磷过程，也可以在缺氧条件下投加原污水提供有机碳源或者提高污泥浓度来促进反硝化过程，还可以在进水阶段进行搅拌维持厌氧状态，促进聚磷菌充分释磷。

(5) SBR在沉淀阶段无进水，是在静止或接近静止的状态下进行的，因此出水水质良好。

(6) SBR的运行操作、参数控制可以实施自动化管理控制。

蒜片加工污水处理设备技术领域：

背景技术：大蒜不仅是一种常用的蔬菜或调味料，而且具有多种生理功效。在医药、食品、美容、养殖、农畜产品保鲜、农作物生长及病虫害防治等领域有着广泛的开发与利用前景。大蒜生产加工一般包括挑选、清理、切片、漂洗、脱水(烘干)、平衡水分、分选、包装、成品等几个过程，其中清理、漂洗和脱水过程中，会产生大量的废水，大蒜加工废水治理的难点是其中含有的大蒜素。大蒜素的分子式为 $C_6H_{11}S_3$ ，化学名称为二烯丙基三硫化物，相对分子质量为178，总含量>95%，具有强烈的刺激味和特有的辛辣味，难溶于水，呈油状液体，可与乙、和苯等混合。大蒜素中的二硫醚和三硫醚能够透过细胞膜进入细胞质中，将含巯基的酶氧化为双硫键，从而抑制细胞分裂，破坏微生物的正常代谢。因此，须有效去除大蒜素，否则采用传统生化工艺处理大蒜加工废水很难奏效。

蒜片加工污水处理设备实用新型内容

本实用新型的目的在于提供一种稳定有效的大蒜加工废水处理设施。为达此目的，本实用新型采用以下技术措施大蒜加工废水处理设施，其特征在于依次设置有格栅、水解酸化池、微电解催化氧化池、中和沉淀池、SBR反应器，污水依次流经上述设备处理；设置有臭氧发生器，其臭氧出口通过管道联接至微电解催化氧化池中，水解酸化池与SBR反应器底部分别有污泥管道联接至污泥浓缩池。大蒜加工废水处理过程如下1、废水先通过格栅，截留较大的悬浮物，保证后续处理设施的正常运行。2、废水通过格栅后进入水解酸化池，使非溶解性有机物在微生物水解酶的作用下，通过大分子有机物的断链和水溶等生物催化氧化反应，转化为溶解性单体或二聚体；使溶解性有机物被转化为挥发性脂肪酸(如乙酸、丙酸和丁酸等)。通过水解酸化将难降解的大分子有机物转化为易于生物降解的小分子物质，提高废水的可生物降解性和生物降解速率。3、水解酸化池出水进入微电解催化反应池，并将臭氧发生器产生的臭氧导入微电解催化反应池，在酸性条件下对污水进行曝气，将高分子长链化合物变为小分子化合物，提高污水的可生化性。4、微电解催化反应池出水进入中和沉淀池，通过加入 $Ca(OH)_2$ 调节pH至中性。5、中和沉淀池出水进入SBR反应器，通过生化反应，大幅度去除COD、氨氮等主要污染物。3[0014]6、水解酸化池、中和沉淀池及SBR反应器的污泥排入污泥浓缩池，浓缩干化后外运处置。本实用新型采用臭氧辅助的微电解催化氧化，有效去除大蒜素后，再通过SBR生化工艺对大蒜废水进行处理，出水达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)的二级标准。

。蒜片加工污水处理设备具体实施方式

本实例针对大蒜加工企业80m³/d规模废水，采用本实用新型进行治理1、设置 anxanxai 粗、细格栅；2、设置10mX 8mX 4.5m水解酸化池；3、设置2个1.5mX 1.5mX 微电解催化反应池，臭氧发生器300g/h，臭氧浓度为 16 22mg/L；4、设置 6.0mX 2.5m X 3.0m 的 SBR 反应器。依次设置格栅、水解酸化池、微电解催化氧化池、中和沉淀池、SBR反应器，污水依次流经上述设备处理进行处理；臭氧发生器，其臭氧出口通过管道联接至微电解催化氧化池中向池中的废水供应臭氧，水解酸化池与SBR反应器底部分别有污泥管道联接至污泥浓缩池。工程稳定运行后，主要污染物进出水浓度见表，满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)的二级标准。表1主要污染物工程进出水浓度

蒜片加工污水处理设备要求

大蒜加工废水处理设施，其特征在于依次设置有格栅、水解酸化池、微电解催化氧化池、中和沉淀池、SBR反应器，污水依次流经上述设备处理；设置有臭氧发生器，其臭氧出口通过管道联接至微电解催化氧化池中，水解酸化池与SBR反应器底部分别有污泥管道联接至污泥浓缩池。

蒜片加工污水处理设备摘要

本实用新型公开了一种大蒜加工废水处理设施，其特征在于依次设置有格栅、水解酸化池、微电解催化氧化池、中和沉淀池、SBR反应器，污水依次流经上述设备处理；设置有臭氧发生器，其臭氧出口通过管道联接至微电解催化氧化池中，水解酸化池与SBR反应器底部分别有污泥管道联接至污泥浓缩池。本实用新型采用臭氧辅助的微电解催化氧化，有效去除大蒜素后，再通过SBR生化工艺对大蒜废水进行处理，出水达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)的二级标准。

邯郸市尚璧镇南井寨、北井寨和徐许庄有6家大蒜加工厂，均无环保审批手续和污染治理设施。邯郸市尚璧镇政府高度重视，按照市环保部门要求，依法取缔上述6家无环保手续的企业，并组织相关部门制定科学可行的整改方案。

据了解，事件的起因缘于市环保执法人员根据群众举报后的一次暗访。执法人员来到群众举报的事件地暗查时发现，两家大蒜加工厂正在生产，生产废水未经处理直接外排，恶臭气味污染严重。对此，邯郸市环保工作领导小组办公室公开约谈了邯郸市尚璧镇政府有关负责人。

约谈过后，市环保局环境执法人员再次来到尚璧镇，就大蒜加工点整改落实情况进行了督导检查。