

PTFE聚四氟乙烯与丁腈胶热硫化粘合剂 邦德勒007

产品名称	PTFE聚四氟乙烯与丁腈胶热硫化粘合剂 邦德勒007
公司名称	秦皇岛启泽淳科技有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	品牌:邦德勒 型号:BDL007 产地:德国
公司地址	建国路278号
联系电话	19803048669

产品详情

??????????????

??

橡胶硫化胶粘剂 BDL007

产品描述

邦德勒 BDL007 是一种特殊溶剂型底涂。使用时配合邦德勒面涂如邦德勒BDL011 或邦德勒BDL012 使用来粘接各种通用橡胶。

邦德勒BDL007 也可以作为极性橡胶的单涂使用 (NBR , HNBR , ACM 等)

邦德勒BDL007 作为底涂具有优秀的柔韧性以及较高的固含量 , 干燥后表面非常顺滑平整。

典型性质

溶剂	甲基异丁基酮 MIBK
外观	灰色，液体
质量固含量	27- 31
粘度 (4号丁氏杯)	30-70 s
密度	0.96-1.00 g/cm ³
闪点	15 ° C

这些性能是产品的典型性能不可以用作产品规格

产品特征

- ü 固含量高，减少 VOC 排放
- ü 优秀的基材附着力，可粘接铝材、铸铁、镀锌钢，尼龙等
- ü 使用邦德勒 BDL007 作为底涂的金属

橡胶粘合剂体系具有较好的耐环境性，如耐湿度和耐腐蚀性。合适的粘结体系也可耐受热、盐雾、油和水介质。并具有优异的耐醇性能

操作指导

操作工艺

基材的前处理

基材粘接面的处理是影响粘接质量的最重要步骤之一。为确保优质粘接及长期耐环境性能，基材面不得含有机或无机污染物。有机材料包含油脂、污垢、油类，可用有机溶剂或碱液清除。通常的无机污染物包含铁锈、水垢和氧化层，这些可通过打磨或化学处理（或二者结合）清除，首先，通过碱性清洁或溶剂脱脂去除污染物。然后用 40 号或 50 号钢砂喷砂处理铁金属表面，有色金属表面则推荐用硅砂或铝砂处理。最后用溶剂对金属进行脱脂。金属表面还可以使用磷化、钝化等方式进行预处理。

混合与稀释

稀释剂的选择推荐使用酮类溶剂如 MEK，MIBK 或酮类与二甲苯 1：1 的混合溶剂。首先，用剪切型搅拌器将邦德勒 007 充分混合搅拌均匀。如需稀释，则在连续搅拌下将稀释剂缓慢加至胶粘剂中。

采用喷涂或浸涂工艺，要保证持续搅拌邦德勒BDL007，以防止分散体沉入罐底。

施胶方式

邦德勒BDL007 可以以刷涂，辊涂，喷涂、浸涂等各种方式进行涂布。对于喷涂，可采用稀释和 / 或加热（如 40C）使粘度降低。

干燥

邦德勒BDL007 必须彻底干燥，可常温下干燥，一般的常温干燥的时间为 30-45 分钟，亦可以在 60-100 度下烘干 5-15 分钟。

干膜厚度

推荐干膜厚度为 5-10m。

干膜稳定性

彻底干燥后可以在无污染环境中储藏 6 周仍然保持良好的粘合效果。

保质期

在干燥清洁室温（20-27 ° C）条件下 邦德勒BDL007 在未开封的原包装中可以贮藏 18 个月。