

上海出POM/韩国工程塑料/MF3025注塑级耐磨增强级

产品名称	上海出POM/韩国工程塑料/MF3025注塑级耐磨增强级
公司名称	上海鸿塑塑化有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市青浦区华纺路69号
联系电话	13636561278

产品详情

POM/韩国工程塑料/MF3025注塑级MF3025耐磨增强级

POM特性及应用：

聚甲醛(英文:polyformaldehyde)热塑性结晶聚合物。被誉为"超钢"或者"赛钢", 又称聚氧亚甲基。英文缩写为POM。通常甲醛聚合所得之聚合物, 聚合度不高, 且易受热解聚。可用作有机化工、合成树脂的原料, 也用作药物熏蒸剂。聚甲醛是一种表面光滑、有光泽的硬而致密的材料, 淡黄或白色, 薄壁部分呈半透明。燃烧特性为容易燃烧, 离火后继续燃烧, 火焰上端呈黄色, 下端呈蓝色, 发生熔融滴落, 有强烈的刺激性甲醛味、鱼腥臭。聚甲醛为白色粉末, 一般不透明, 着色性好, 比重1.41-1.43克/立方厘米, 成型收缩率1.2-3.0%, 成型温度170-200 , 干燥条件80-90 2小时。POM的长期耐热性能不高, 但短期可达到160 , 其中均聚POM短期耐热比共聚POM高10 以上, 但长期耐热共聚POM反而比均聚POM高10 左右。可在-40 ~100 温度范围内长期使用。POM极易分解, 分解温度为280 , 分解时有刺激性和腐蚀性气体发生。故模具钢材宜选用耐腐蚀性的材料制作。

主要在齿轮、轴承座等机械部件的领域中广泛地发挥其作用。也应用于录像机、CD、LD、MD播放机、收音机、耳机、立体声音响等音响机器, 打印机、键盘、CD-ROM驱动器等OA机器, 洗衣机、干燥机、电吹风等家用电器, 安全带机械部件、车门外部把手、反射镜、发动机室等的汽车用零部件, 还有照相机, 钟表等的精密零件, 以及建筑材料, 游戏机等玩具及文具等的成型用材料。

汽车工业:用于制造汽车上的半轴、行星齿轮垫等不仅节约了铜, 而且提高了使用寿命。还可用它做散热器水管阀门、散热器箱盖、水泵叶轮、齿轮外壳、汽化器外壳、油门踏板零件, 以及加热器风扇、控制杆、各式开关、轴承支架、调节器手柄、制动器及洗涤泵等零部件。

电子电器:可用于制造电扳手外壳、开关手柄, 还可制作电话、无线电、录音机、录象机、电视机、计算机、传真机的零部件、计时器零件, 录音机磁带座等。

机械设备:用于制造各种齿轮、滚轮、轴承、输送带、弹簧、凸轮、螺栓、各种泵体、壳体、叶轮摩擦轴承座等机械设备的结构零部件。

其它方面:用于制作自来水龙头、框窗、洗漱盆、水箱、门帘滑轮、水表壳体和水管接头等。另外,还可以用于气溶胶的包装、输油管、浸在油中的部件及标准电阻面板等。

适用于工种制品、高应力零件,加工素材、板、条、管、用于必须要有超强韧性的高负载零件、齿轮、拉炼、衬套、凸轮和其它耐磨擦的应用、需要抗磨耗的机械零件、有素材可供机械加工、需要较好韧性的一般机械零件、需要较高刚性的机械零件、需要较高刚性的一般机械零件、应用于办公室自动化设备的齿轮等、较多模穴与较不易填充的薄肉成型品、较多模穴与较不易填充的薄肉成型品。

产品参数

性能项目 试验条件[状态] 测试方法 测试数据 数据单位 基本性能 比重 ASTM D792 1.58g/cm³; 比重 ISO 1183 1.59g/cm³; 熔体质量流动速率 190 /2.16kg ASTM D1238 17g/10 min 熔体质量流动速率 ISO 1133 17g/10 min 成型收缩率 flow, 2.00MM ASTM D955 1.3% 成型收缩率 3.00mm ISO 294-41.3% 吸水率 Equilibrium, 23 , 60%rh ASTM D570 0.20% 机械性能 拉伸强度 Yield, 23 ASTM D638 65.0MPa 拉伸强度 Yield, 23 ISO 527-27 6.0MPa 拉伸伸长率 Break, 23 ASTM D638 4.0% 拉伸伸长率 Break ISO 527-24 0.0% 弯曲模量 23 ASTM D790 5000MPa 弯曲强度 23 ° CASTM D790 113MPa 弯曲模量 23 ° C ISO 1785 400MPa 弯曲强度 23 ° C ISO 178 125MPa 夏比缺口冲击强度 ISO 179/1eA 4.0kJ/m²; Izod 缺口冲击强度 3.20mm ASTM D256 42.0J/m 电气性能 表面电阻率 ASTM D257, IEC 60093 1.0E+16ohms 体积电阻率 ASTM D257, IEC 60093 1.0E+14ohm · cm 热性能 热畸变温度 1.8MPa, 未退火 ASTM D648 156 ° C 热畸变温度 1.8MPa, 未退火 ISO 75-2/A 153 ° C 熔融温度 ASTM D3418 165 ° C 线性热膨胀系数 flow, 20 to 80 ° CASTM D696 0.000090cm/cm/ ° C 其它性能 阻燃等级 0.8mm UL 94HB