1140V/660V矿用焊机ZX7-500

产品名称	1140V/660V矿用焊机ZX7-500
公司名称	泰安市瑞高机电设备有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	瑞高:1000 ZX7:1000 山东:1000
公司地址	山东省泰安市岱岳区范镇东岔河村
联系电话	15153868691

产品详情

我公司生产的便携式矿用逆变电焊机，采用新型电子元器件IGBT作为主功率器件，控制电路采用国内进的全桥移相软开关控制，使得开关管损耗大大降低，效率提高，电焊机的质量、性能等多方面都得到了有利保障。并且，该型焊机具有推力控制功能，适合薄板焊接，真正实现了电流从50—500A全范围自由焊接。可用AC1140V或660V单相50Hz交流电进行焊接作业。该机具有体积小、重量轻、移动方便、电流调节范围大、陡降特性好、焊接飞溅小、电弧稳定等特点。此类便携式电焊机非常适用于矿山、煤矿井下或地面1140、660V供电电源场合作业，适用于斜井、皮带巷等流动性维修。 便携式矿用逆变电焊机因其具有焊接性能好、动态反应速度快、体积小、重量轻、效率高、空载耗能极少，空载电流几乎为零、焊接速度快及适合多种焊条的优点，因而正在逐步取代传统的焊机，国家已将IGBT逆变电焊机列入高科技产品目录。2、便携式矿用逆变电焊机产品技术参数 额定输入电压：AC1140V660V ；焊接输出电流：50---500A； 暂 载 率： 60%； 输 入 功 率： 17KW；过 热 保 护： >70°C 空 载 电 压： 75 V 重量：30Kg3、便携式矿用逆变电焊机使用方法及保养 接入交流1140V电源，按下启动按扭，焊机开始工作。，先根据焊接要求预置工作电流，再装换到工作状态，即可进行焊接。再焊接过程中也可以对焊接电流进行调节，以达到焊接效果。当长时大电流工作时，主功率器件的散热器温度升高达到65°C，这时过热保护电路开始工作，使电焊机没有电流输出，这时风机继续转动，使散热器的温度下降，当温度低于65°C时，焊机自动恢复电流输出，可继续进行焊接。当电网出现异常过电压或其他异常时，焊机会出现保护动作，此时风机继续转动而没有输出焊接电压，这时可重新启动焊机，即可继续焊接工作。4、便携式矿用逆变电焊机注意事项： 焊机应在通风良好、无水涤入、无腐蚀性气体、无瓦斯煤尘爆炸的场所使用，应注意防潮，定期用高压风清除机内元器件上的灰尘。为了保证焊机的易移动性，我们尽量减轻其重量，焊机的重量仅为30

Kg。因此，在搬动焊机的过程中，要轻拿轻放，避免摔碰，以减少焊机不必要的故障