

冲砂闸门，冲砂闸门厂家，冲砂闸门价格

产品名称	冲砂闸门，冲砂闸门厂家，冲砂闸门价格
公司名称	新河县源禹水利机械厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省邢台市新河县城东308线北侧
联系电话	0319-7788885 15100888765

产品详情

一定要保证两边立闸框用长水平尺紧靠在铅垂线上，上下横闸框用长水平尺靠紧在水平线上，闸门整体吊装就位后，调整好前后、左右、上下的正确位置，然后把调整地脚螺栓与

工程预制钢筋焊接牢固。再用塞尺检测各止水面的间隙，

同时对间隙大于0.2mm处，用高强度螺栓进行调整，要确保各止水面的间隙在0.2mm以下。再将闸门背水面两边立闸框用型钢或木杆支撑紧，以防水泥浇筑时挤压，造成两边立闸框弯曲变形，影响闸板在闸框滑道内上、下滑动。确认无误后可进行二期浇筑水泥。

7、闸门二期浇筑水泥后，要及时把流进闸板、闸框、紧

闭压板间隙中的水泥浆清除完毕，防止水泥浆凝固后，影响闸门启闭。

六、使用保养铸铁闸门，在开启和关闭过水孔口时应注意闸板的上、下极限位置，以免损坏闸门或启闭机。闸门在启闭过程中，如有

异常情况，应立即停止使用，并及时检查处理，排除故障后，才能继续使用。

闸门关闭时，在离闸底坎10厘米处，应将闸门暂停2分钟，

利用闸门底坎激流冲净底门槽内的砂石、杂物，然后再将闸门关闭。