

喷涂设备厂家 喷涂设备 鑫诺涂装设备厂

产品名称	喷涂设备厂家 喷涂设备 鑫诺涂装设备厂
公司名称	临朐鑫诺涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县城北环路与骈邑路交汇处西500米路南
联系电话	13864611233

产品详情

静电喷涂设备之摩擦枪的工作原理是利用摩擦起电原理使粉末带电，电荷是由粉末与枪壁内的特殊高分子材料和尼龙的碰撞、摩擦、接触、离合所产生的，而电晕枪是电极尖端高压电晕放电。

对粉末与 PTFE 材料的摩擦的机理，相对来说比较抽象，复杂，喷涂设备供应，这里假设一下作下简单的说明，喷涂设备，假设在枪内存在材料的转移。当二种材料A和B相互摩擦，小块的材料碎落，若其中一种材料比另一种电势更低且坚硬，喷涂设备厂家，就像粉末带电摩擦系统材料的转移产生电荷的转移。由于材料B的电势比A低，导致负电荷向离B最近的A迁移。若摩擦中产生负电荷的碎块破落，则材料A带正电荷而材料B包括粘附着粉末涂料碎片的材料B带负电荷。

喷涂机-优点：

- 1、漆膜质量好，涂层平滑细腻，无刷痕。它将涂料加压喷射雾化成细小的微粒，使其均匀地分布于墙体表面，使乳胶漆在墙面形成光滑、平顺、致密的涂层，喷涂设备报价，无刷痕、滚痕，这是刷、滚等原始方法无法比拟的。
- 2、涂装效率高。单人操作喷涂效率高达200-500平方米/小时，是人工刷涂的10-15倍。

静电喷涂设备由喷浆和干燥两部分组成。工作机构包括装备有喷头的喷室、载革传送带、干燥系统和清洁机构等。静电喷涂设备雾化发生源由动力源、高压泵组成;静电喷涂机的雾化发生源由高频高压静电发生器组成。

静电喷涂设备的日常保养方法：喷涂线喷房保养。喷柜供风系统如有堵塞或有灰尘太多时需更换空气过滤棉，三天左右需打开喷柜后面清洁油污过滤系统。同时还需要不定时的清洁输送网链条的油污并添加

黄油。供油系统保养。

喷涂设备厂家-喷涂设备-鑫诺涂装设备厂由临朐鑫诺涂装设备有限公司提供。喷涂设备厂家-喷涂设备-鑫诺涂装设备厂是临朐鑫诺涂装设备有限公司（www.wfjn.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孟经理。