

# 海天注塑机螺杆 五兴塑料五金公司 注塑机螺杆

产品名称	海天注塑机螺杆 五兴塑料五金公司 注塑机螺杆
公司名称	东莞市五兴塑料五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖社区东五横路1号
联系电话	13925580955

## 产品详情

螺杆是注塑机的重要部件。它的作用是对塑料进行输送、压实、熔化、搅拌和施压。所有这些都是通过螺杆在料筒内的旋转来完成的。螺杆使用方法：1、避免POM与PVC同时混入料筒，在熔融温度下将会发生反应造成严重工业事故。2、当熔融塑料温度正常但又不断发现熔融塑料出现黑点或变色时，应检查螺杆止逆环（过胶圈、介子）是否损坏。

螺杆有至关重要的参数影响塑化质量，海天注塑机螺杆，一般按照以下原则，选择注塑机螺杆：

### 计量段

- 一般占20、25%螺杆工作长度，注塑机螺杆，确保塑料全部熔融以及温度均匀，混炼均匀；
- 计量段长则混炼效果佳，太长则易使熔体停留过久而产生热分解，太短则易使温度不均匀；
- PVC等热敏性塑料不宜停留时间过长，仁兴注塑机螺杆，以免热分解，可用较短的计量段或不要计量段。

近来，精耐螺杆经常接到客户咨询螺杆在正常运转过程中，但是却不下料，也不知道是什么原因。注塑机螺杆不下料有哪些原因？

- 可能料筒下料口堵塞，检查该处是否有熔化的塑料块粘结在料筒下料口处。
- 塑料的颗粒太大，而产生架桥现象，可将塑料再次粉碎。
- 塑料里面含有的油品太多，而造成螺杆打滑。

4.新换的螺杆如果不下料，可能是螺杆与料筒下料口的设计不恰当，对于螺杆方面就是螺杆的加料段螺槽太浅，导致螺杆在旋转的时候不能带动塑料往前输送，或者是输送的料量很少;对于料筒方面就是下料口的设计。

海天注塑机螺杆-五兴塑料五金公司-注塑机螺杆由东莞市五兴塑料五金有限公司提供。海天注塑机螺杆-五兴塑料五金公司-注塑机螺杆是东莞市五兴塑料五金有限公司（[www.dgwxlg168.com](http://www.dgwxlg168.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张先生。