

达冠高炉使用生物质颗粒燃烧机

产品名称	达冠高炉使用生物质颗粒燃烧机
公司名称	郑州达冠节能环保设备有限公司
价格	26000.00/台
规格参数	
公司地址	郑州市二七区马寨镇科技东路1号（注册地址）
联系电话	0371-55862358 15638177798

产品详情

高炉使用生物质颗粒燃烧机

淄博钢铁厂22#高炉热风炉于1985年8月开始采用了生物质燃烧机。该生物质燃烧机是采取中心通道供空气，四周通道供煤气，这是由于煤气压力较高的缘故。生物质燃烧机采用优质的矾土水泥耐火混凝土制成的，其配比为：500标号矾土水泥(粒度 $<0.088\text{mm}$ 不少于70070)15%；特级矾土细粉(粒度 $<0.088\text{mm}$ 不少于85%)15%；二级矾土熟料块(粒度 $<5\text{mm}$)20%；三级矾土熟料块(粒度5-15mm)50%；外加水量控制在 $<10\%$ 。养护要求：养护环境可以在水中或标准养护，养护温度 $15\sim 95^{\circ}\text{C}$ ，养护时间3天，在水中或标准养护一天后，自然养护二天以上；采用人工捣固成型。三座生物质燃烧机共投资2400元，较金属燃烧器多投资1350元。使用后：炉风温度第一年增加 340°C ，第二年又增加 49°C ，第一年焦比由原 761kg/t 铁下降为 722kg/t ，第二年焦比下降为 657kg/t 铁。

(1)继续推广大料批正分装，控制炉腰、炉身下部热流强度，搞好高炉上、中、下部调剂，提高煤气利用，混合煤气 CO_2 比目前提高2%，以求进一步降低焦比。

(2)改进并稳定操作，进一步降低制钢铁含Si量至0.35%。

(3)加强炉体维护，保持合理操作炉型，坚持用钒钛矿护炉，确保安全生产。

(4)推行富氧、高风温、高压操作。富氧率稳定在1%以上；风温第一步达到历史最好水平 1063°C ，力争 1100°C ；炉顶压力稳定在 127.48kPa 以上。

(5)提高风、渣口制造质量，减少风、渣口破损，进一步降低休风率。

5. 实现余热回收工作

(1) 3号高炉TRT现正处于安装调试阶段，机组发电能力 4500kW ，年发电量 $1875\text{万kW}\cdot\text{h}$ ，待取得经验后再推广到其它高炉上去。

(4)4号高炉热风炉烟道废气余热回收，拟采用较先进的分离型热管装置，预热助燃空气和煤气，预计可提高风温30—40℃，与此同时，净煤气脱机械水与冷风管道保温等措施亦应实现。

四、结语

武钢高炉三十年生产实践证明，精料水平高与设备状况良好是节能增铁的物质基础，提高操作水平，寻求合适的操作制度，维持炉况长期稳定顺行是达到高产、优质、低耗、长寿、安全生产的主要手段。待武钢矿石场中和混匀设施和一台193m²烧结机（法国隆维厂购买的二手设备）建成投产，特别是正在筹建的具有80年代先进技术（皮带上料、无料钟、干式除尘、L、RT，高炉冷却软水循环、环形出铁场、INBA法炉渣粒化、高炉计算机控制）装备的新3号高炉（3200 rT13）及相应的四烧结和7号焦炉等配套项目投产后，炼铁工序能耗将达到450kg标煤的国家特级能耗水平和年产生铁量达到700万吨的水平能力是可以预期的。

生物质燃烧机，<http://www.jiegankeliji.com>

生物质气化站，<http://www.598jx.com>