

## 聊城线切割机床中走丝 九聚机械

产品名称	聊城线切割机床中走丝 九聚机械
公司名称	泰州市九聚机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市恒景国际花园C20幢405、406、411、412、413室（入驻泰州市鼎信商务秘书有限公司-12）（注册地址）
联系电话	17314779050

## 产品详情

### 单向走丝电火花

为了抢占中国市场，日本、瑞士、台湾的电加工机床制造企业在大陆设厂生产这类机床。我国的科技工作者在科技部专项基金的支持下，投入了较大的研发力量，已完成新一代低速走丝电火花线切割机的研发，线切割机床中走丝，取得了重大突破，已拥有了具有自主知识产权的产品，并占领了一定的市场份额，其性能指标可达中档机水平。

还有一些国内企业则希望通过与台湾相关企业的合作，来发展低速走丝电火花线切割加工技术。

### 怎么判断一台中走丝机床好不好

要判断一台中走丝好不好，不能光从一方面着手，首先中走丝机床是由多个部分组成的包含机械部分和电气部分，机械部分：

- 1.高精度的机身才能有稳定的精度，机身需采用优质铸件经过多次回火以及一年时效，才能保证精度。
- 2.XYZ轴运动部分采用高精度滚珠丝杆以及导轨，保证机床运行平稳，减少误差。
- 3.机床机械部分的其他零部件，采用精密进口，使其使用寿命增加。

## 线切割机床的历史发展

中国的线切割机床起源于20世纪70年代初，在实行市场经济以前线切割机床的发展比较缓慢，主要是因为当时中国的电子工业比较落后，线切割机床的生产厂均为国有企业。

虽然技术能力强，但是由于与市场脱节，加之计划经济的束缚生产出的线切割机床不仅故障率高，而且性能也很有限（只能切割50mm厚，效率为30mm<sup>2</sup>/min左右），但是无论如何这种线切割机床都是中国特有的一种机床。

聊城线切割机床中走丝-九聚机械由泰州市九聚机械设备有限公司提供。聊城线切割机床中走丝-九聚机械是泰州市九聚机械设备有限公司（[www.tzjjx.com](http://www.tzjjx.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：庄晓勇。