

# 常熟螺旋丝攻 螺旋丝攻 昆山宇润五金螺旋丝攻

产品名称	常熟螺旋丝攻 螺旋丝攻 昆山宇润五金螺旋丝攻
公司名称	昆山市玉山镇宇润五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市富士康路1388号3栋厂房
联系电话	13915492124

## 产品详情

昆山宇润成立2008年秋。专业生产订制丝攻。（工况订制、加工材料订制、行业订制、订制专用品、异形丝攻订做。）丝攻形状分为（螺旋、先端、直槽、挤压、螺帽）。丝攻外观标准：国标、德标、日标、非标等

螺尖丝锥：切削部分磨有斜槽，形成负的刃倾角(见刀具)，切削时切屑向前排出，适于加丝锥工通孔。

螺旋槽丝锥：容屑槽为螺旋形，在加工盲孔右旋螺纹时，丝锥要制出右螺旋容屑槽，使切屑向前排出，浙江螺旋丝攻，不刮伤螺纹。

### 在特殊工件材料上攻丝

工件材料的可加工性是攻丝难易的关键。现在丝锥生产厂家主要关注的是，螺旋丝攻，发展针对特殊材料加工的丝锥。针对这些材料的性能，改变丝锥切削部分的几何形状，特别是它的前角和下凹量(HOOK)前面的下凹程度。最高加工速度有时受到机床性能限制。对于较小的丝锥，主轴速度要想达到理想速度 $[rpm = (sfm \times 3.8) / \text{丝锥直径}]$ ，可能已经超过了主轴最高转速。另一方面，用较大的丝锥高速切削，会产生较大的扭矩，可能比机床提供的马力还大。应用700psi的内冷却工具，切削速度有可能达到250sfm。而在没有内冷却设施的机床上，杭州螺旋丝攻，切削速度只能达150sfm。丝锥不同于大多数金属切削工具，因为它与工件孔壁接触面积非常大，所以冷却至关重要。如果高速钢丝锥过热，则丝锥会折断、烧损。

螺旋丝攻与一般手用丝锥不同的是，发电机 离型纸普通的手用丝锥之沟槽成直线型，而螺旋丝攻是成螺旋型，螺旋丝攻在攻牙时，以其螺旋槽的上升旋转作用，能轻易地把铁屑排出孔外。以其螺旋槽的上升旋转作用，能轻易地把铁屑排出孔外。适用范围：切削高韧性之材料(碳素钢、合金钢及非铁金属)，而不适合铸铁等切屑成细碎之材料等盲孔加工。

常熟螺旋丝攻-螺旋丝攻-昆山宇润五金螺旋丝攻(查看)由昆山市玉山镇宇润五金加工店提供。常熟螺旋丝攻-螺旋丝攻-昆山宇润五金螺旋丝攻(查看)是昆山市玉山镇宇润五金加工店(www.yurungj.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王友龙。