

电泳设备批发 兰州电泳设备 临朐鑫诺涂装设备厂

产品名称	电泳设备批发 兰州电泳设备 临朐鑫诺涂装设备厂
公司名称	临朐鑫诺涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县城北环路与骈邑路交汇处西500米路南
联系电话	13864611233

产品详情

电泳涂装设备的优点

一，在制作工艺上，电泳设备批发，涂装工艺要求较为精细，而电泳涂装设备的精度要求也是非常高的，所以在这方面它是占有优势的。

二，在人工成本上面，电泳涂装设备比较容易规划流水线生产方式，在很大一程度上能够为企业节省人工物力。

电泳设备工艺介绍

1、脱脂：工件上的油脂必须除去，否则会影响磷化、涂装品质。对于钢铁件，一般采用带表面活性剂的碱性脱脂剂进行脱脂，其特点是脱脂效果好，效率高，且价格便宜。

2、水洗：用自来水进行喷淋或浸渍水洗，一般设二至三道工序，电泳设备图片，其作用亦是加强了水洗效果。

电泳涂装设备的系统构成

电泳涂装设备全自动连续24小时作业、产量大、效率高、涂层面均匀，比一般喷涂设备产量大3-4倍。PU/UV漆两用配套无尘车间生产，有效地控制产品外观质量，满足了客户对品质的需求，增强公司产品在市场的竞争能力又赢得了客户信任。电泳涂装设备广泛适应塑胶、五金、木器、玻璃、镁合金等产品(如电脑、相机、手机、MP3等外壳、玩具、LCD面板及化妆品外壳、笔壳、酒瓶盖等工艺品)。

电泳设备工艺介绍

1、脱脂：工件上的油脂必须除去，否则会影响磷化、涂装品质。对于钢铁件，一般采用带表面活性剂的碱性脱脂剂进行脱脂，其特点是脱脂效果好，兰州电泳设备，效率高，且价格便宜。在连续式涂装生产中，脱脂一般设为预脱与主脱两道工序，其作用是更有效地除去工件上的油脂。

2、水洗：用自来水进行喷淋或浸渍水洗，一般设二至三道工序，其作用亦是加强了水洗效果。脱脂之后的水洗虽为辅助工序，但同样要引起足够的重视，因残脱脂剂对磷化、涂装均会造成有害的影响。

电泳设备涂装过程中极间距

电极与被涂物之间的距离称为极间距。电泳设备涂装过程中，极间距这一参数对电沉积没有明显的影响。但在施工中，电泳设备价格低，要注意零件的各个不同的部位与电极间的距离之差不能太大，一般在5-6倍以内。不同的涂料品种泳透力不同，这个数值也是变化的。极间距离过远，极间电阻增大，电沉积的效率就差，沉积量减少。相反，若极间距过近，会产生局部大电流和过量的电沉积，则影响膜厚均匀度。一般极间距的合适距离，宜保持在50-400mm之间。

电泳设备批发-兰州电泳设备-

临朐鑫诺涂装设备厂(查看)由临朐鑫诺涂装设备有限公司提供。电泳设备批发-兰州电泳设备- 临朐鑫诺涂装设备厂(查看)是临朐鑫诺涂装设备有限公司(www.wfjn.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孟经理。