

# 厚街模具抛光加工 明顺模具抛光 模具抛光

产品名称	厚街模具抛光加工 明顺模具抛光 模具抛光
公司名称	东莞市凤岗明顺模具加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇凤岗凤清路13号
联系电话	18420426891 18420426891

## 产品详情

石碣镜面抛光哪家好，石龙镜面抛光价格，模具抛光，茶山镜面抛光加工，石排五金镜面抛光

每一个模具抛光都是很重视加工的这个过程的细节问题，沙田五金模具抛光，否则这是会影响模具抛光的工艺效果。那么光学眼镜模具抛光也是相同的，在模具抛光的过程之中也是需要重视一些光学眼镜模具抛光细节，否则这是会影响眼镜模具抛光的效果，导致降低了模具的使用效果，还有模具的使用寿命

那么今天明顺模具抛光就让我们经验丰富的光学眼镜模具抛光的技术师傅进行经验的总结，想要做好光学眼镜模具抛光的工作就需要注意这几个抛光的细节。那么这几个细节都有一下的这几点。

- (1) 模具在抛光之前需要准备好的模具抛光的工具，并且需要准确保障模具的表面干净整洁。
- (2) 模具在抛光的最开始的时候应该由难到易，从模具的边角位，还有比较难的深孔位置进行抛光
- (3) 注意模具抛光的过程之中使用的钻石研磨抛光膏不能够轻易更换。
- (4) 要注意模具抛光的过程之中，模具抛光的压力还有模具抛光的工具，已经与模具进行接触的钻石膏的力度要一致。
- (5) 在做完每一道工作之后，都要对模具表面进行清洁，做好防尘的工作，最重要的是在使用研磨膏的时候必须要注意。

做光学眼镜模具抛光这几个细节是相当的重要的，因为光学模具抛光的技术要求相比其他的模具精细程度是比较高的，厚街模具抛光加工，要是细节没有得到重视，那么这就不能够达到相应的技术精度要求

。

东莞市明顺省模抛光厂从事高精密塑胶模具省模抛光、模具抛光、镜面抛光、去除料纹。明顺省模抛光厂2012年成立，经过几年的锐意进取，已发展成为珠三角省模抛光行业的龙头企业，本厂专业对外承接省模抛光、光学磨镜、去除模具料纹，磨R镜等。为三星、HP、联想、步步高等品牌的金牌供应商。我们的客户遍布广东各地市，东莞、惠州、中山、珠海、广州，省内都可以提供取送货服务，省外可快递的方式提供加工。

长安省模抛光哪家好，虎门省模抛光价格，厚街省模抛光加工，沙田五金省模抛光

镜面抛光 是将模具表面抛光到镜子一样的效果，表面粗糙度和光洁度的要求达到SPI行业标准A1以上，表面精度要求是0.005mm。一款非常漂亮的 模具镜面抛光 工件。工艺为传统粗磨，粗抛，精抛。模具镜面抛光处理后效果不错。从而达到平整、光亮似镜面般的表面。

现在由于 很多客户在做模具时因为选料不慎，用了质量差的模具钢料做模，导致模具后期出现了料纹、麻点、达不到光学要求等诸多问题，有得还需要换料加工，严重影响了模具交期和加工成本。

特别是那些需要做 镜面抛光 效果、光学抛光 效果的模具，如果因为钢料问题反复修模、试模，却还是达不到好的 镜面抛光、光学抛光 效果，不仅增加加工成本，影响产品的质量，还会拖延客户交期，给客户造成极大的损失。所以在做 镜面抛光、光学抛光模具之前，选取什么样的钢料是非常非常关键的。

但是，怎样才能在做模具前预防用错钢材呢？明顺模具 镜面抛光 厂给模具厂商们一点点建议，希望能给大家带来一些实质性的帮助。

那就是在模具钢没有机加工前，先在需要抛光的面上做抛光试验，如果发现问题立即换掉钢料，这样可以减少加工成本和周期。特别是要求非常高的透明光学产品，如光学透镜、眼镜片，这就更需要挑选抛光性能非常好的钢材。为什么要做抛光试验？因为实践证明。当然选择钢料品牌、名称很重要，但是同一品牌、名称的钢料纹理是不一样的，甚至同一块钢料不同的面 纹理都不一样。所以只有做实验才能知道钢材的品质，这才是了解钢材纹理的直接方法。

东莞市明顺省模抛光厂从事高精密塑胶模具省模抛光、模具抛光、镜面抛光、去除料纹。明顺省模抛光厂2012年成立，经过几年的锐意进取，已发展成为珠三角省模抛光行业的龙头企业，本厂专业对外承接省模抛光、光学磨镜、去除模具料纹，磨R镜等。为三星、HP、联想、步步高等品牌的金牌供应商。我们的客户遍布广东各地市，东莞、惠州、中山、珠海、广州，省内都可以提供取送货服务，省外可快递的方式提供加工。

透镜模具一般是用于制作放大镜，显微镜，眼镜等等，而如果透镜模具没有给可靠的模具抛光厂做好

的话，是会影响到这些物品显示的效果。透镜模具抛光 一般没有抛光好，一般会导致模具表面出现波浪纹，出现划痕，而透镜啤出来的模具成像不清晰，成像畸形等等影响最后的成品。因此避免出现以上的问题，模具厂应该选择抛光效果优异的透镜模具抛光厂家，才可以使以上的问题不会出现在自己的身上。

小编知道东莞有一家叫明顺模具抛光的针对透镜模具抛光可以给出一套优异的抛光方案，他们厂里有可靠的透镜模具抛光的团队，可以给客户快捷且优异的服务，而且模具抛光之后相比别的模具抛光厂的返工率是要低很多的。因此，为了你得产品质量能够得到保障，相信小编，选择明顺模具抛光是正确的。

省模抛光：省模第1阶段在这个阶段要求相对较低，减少表面的粗糙程度，只需要注塑之后的塑料件顺利脱模就可以了，而抛光是省模之后的一个阶段，抛光的要求相比省模的要求就要高出许多，抛光分为多个标准，光泽度标准要求高的模具产品，一般要求模具抛光厂将模具抛出来的效果要比镜子还要亮，只要模具的光泽度已经达到要求，那么模具所制作出来的产品，就会很光亮，不需要产品在进行二次的抛光。

东莞市明顺省模抛光厂从事高精密塑胶模具省模抛光、模具抛光、镜面抛光、去除料纹。明顺省模抛光厂2012年成立，经过几年的锐意进取，长安模具抛光哪家好，已发展成为珠三角省模抛光行业的龙头企业，本厂专业对外承接省模抛光、光学磨镜、去除模具料纹，磨R镜等。为三星、HP、联想、步步高品牌的金牌供应商。我们的客户遍布广东各地市，东莞、惠州、中山、珠海、广州，省内都可以提供取送货服务，省外可快递的方式提供加工。

厚街模具抛光加工-明顺模具抛光(在线咨询)-模具抛光由东莞市凤岗明顺模具加工店提供。东莞市凤岗明顺模具加工店（gdtengyi.com）是一家专业从事“省模抛光,模具抛光,镜面抛光,去除料纹”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“省模抛光,模具抛光,镜面抛光,去除料纹”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使明顺模具在成型模中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！