

韩三星ABS (乐天) UT-0520T

产品名称	韩三星ABS (乐天) UT-0520T
公司名称	东莞市业强塑胶原料有限公司
价格	16.50/千克
规格参数	韩三星ABS:韩三星ABS 牌号:UT-0520T
公司地址	东莞市樟木头塑金国际15栋
联系电话	0769-22103662 18025120985

产品详情

韩三星总代理商ABS (乐天) UT-0520T 优势说明：

ABS (乐天) UT-0520T公司产品齐全,货源稳定,价格优惠，欢迎各地客户前来订购!

■ 供应ABS韩国三星

■ ABS简单描述:ABS既无毒又无味，外观呈象牙色半透明，密度为1.05~1.18g/cm³,收缩率为0.4%~0.9%,弹性模量值为0.2Gpa,泊松比值为0.394，吸湿性<1%，熔融温度217~237℃，热分解温度>250℃。ABS树脂可以在-25℃~60℃的环境下表现正常，而且有很好的成型性，加工出的产品表面光洁，易于染色和电镀。而且可与多种树脂配混成共混物。现在主要用于合金，塑料，以及ABS牌号。

■ ABS-性能表述：ABS是一种强度高、韧性好、易于加工成型的热塑性高分子材料结构。ABS台湾奇美其冲击强度极好，可以在极低的温度下使用；塑料ABS的耐磨性优良，尺寸稳定性好，又具有耐油性，可用于中等载荷和低转速下的轴承。ABS的耐蠕变性比PSF及PC大，但比PA及POM小。ABS的热变形温度为93~118℃，制品经退火处理后还可提高10℃左右。ABS在-40℃时仍能表现出一定的韧性，可在-40~100℃的温度范围内使用。

■ ABS-成型温度:ABS树脂属无定形聚合物，无明显熔点，玻璃化转变温度T_g一般在115℃左右，所以成型温度应大于115℃。ABS的热稳定性较差，受热至260℃以上开始出现分解，产生有毒挥发性物质，通常ABS的成型温度控制在250℃以下。对于注射成型，加工温度一般为260-230℃；对于挤出成型，加工温度一般为160-195℃；对于吹塑成型，加工温度一般为200-240℃；对于真空成型，加工温度一般为140-180℃。

■ ABS-成型工艺:ABS是吸水的塑料，于室温下，24小时可吸收0.2%-0.35%水分，虽然这种水分会使树脂不至于对机械性能构成重大影响，但注塑时若湿度超过0.2%，塑料表面会受大的影响，所以对ABS进行成型加工时，一定要事先干燥，而且干燥后的水分含量应小于0.2%。在265℃的温度下，ABS在熔胶筒内滞留时间最多不能超过5-6分钟。阻燃时间更短，如需停机，应先把设定温度低至100℃，再用通用级ABS清理熔胶筒。清理后的混合料要放入冷水中以防止进一步分解。如需从其它塑料改打ABS料，则要用PS、P

MMA或PE清理熔胶筒。有些ABS制品在刚脱模时并无问题，过一段时间后才会有变色，这可能是过热或塑料在熔胶筒停留时间过长引起的。

■ ABS-广泛用途：如今，无论是作为制作日常用品的材料、保温材料还是包装材料，没有ABS塑料的生活是无法想象的。而这则是ABS塑料生产商和加工商50多年来密切合作所造就的结果。巴斯夫首次实现了聚苯乙烯和聚酰胺的工业化生产，这在ABS塑料发展史都具有里程碑的意义。

从那一刻起，巴斯夫始终积极地改变着塑料工业ABS主要用于要求电绝缘性和阻燃性的电器设备机壳，如电脑显示器外壳、电视机外壳、真空吸尘器机壳、洗衣机外桶以及电器开关零部件等。同时，阻燃ABS在汽车和办公器具方面也有广泛的应用，如办公自动化设备外壳、汽车的导流板、散热器罩、通气格栅以及汽车内饰等。目前国内所用的ABS阻燃专用料，尤其是耐中、高温阻燃专用料大都依赖进口，需求量很大