

# 附近包装箱厂家 芜湖包装箱厂家 芜湖恒汇包装

产品名称	附近包装箱厂家 芜湖包装箱厂家 芜湖恒汇包装
公司名称	芜湖恒汇包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市鸠江区汤沟镇纬一路西368米芜湖鼎梁智造产业园11号厂房
联系电话	15551278887 15551278887

## 产品详情

### 标准对开型纸箱的计算要求

标准对开型纸箱的计算要求如下：

一个标准的对开型纸箱的展开图，展开后可以看到 $L_1=L+1$ ， $1$ 根据瓦楞的不同对应展开图1表中的 $1$ 也不同，比如A楞是6毫米，B楞是3毫米，AB楞就是9毫米。对于纸箱的宽度 $W_1$ 同样是 $W_1=w+1$ ，生产包装箱厂家， $L_2$ 与 $L_1$ 相同，它们的长度是一样的；但 $W_2$ 是不一样的，它的系数是 $2$ ，它与 $1$ 相差3毫米左右，因为 $W_2$ 要与纸箱的舌头粘在一起，而舌头是压扁的，鉴于此处有两层纸板的关系，所以减掉一点有利于纸箱的成型。

同样，纸箱的摇盖也是如此，摇盖 $F=(W_1+4)/2$ ，高度 $H=h+3$ ， $3$ 与 $4$ 是折片与高度的收放系数。根据纸板折叠的状态来看，高度 $H$ 实际上是有两层纸，上下各一层纸，所以高度会比 $1$ 多三个毫米，附近包装箱厂家，是它的两倍。而 $4$ 介于 $1$ 与 $2$ 之间。

因为摇盖是有一点缝隙的，所以需要给它留一点缩放率，以上是整个纸箱的内尺寸、外尺寸和制造尺寸之间的相互关系。

包装纸箱当中的胶印技术虽然比较成熟，印刷速度快，但该方式不适合纸板联动生产线，成品生产效率较低，工序复杂，周期长。由于胶印印刷过程中用到润版液，会加大原纸的水分含量，控制不当也易产生套印不准的故障。加之胶印印刷压力较大，印刷幅面有限等因素，不能满足大批量纸箱生产的需要。从纸板的加工工艺来看，胶印后对裱的过程，芜湖包装箱厂家，也会因压力和胶体中遗留过多水分，使纸箱的平压强度、黏合强度等技术指标难以满足gao档商品对包装的要求。另外，胶印目前还没有相对环保的油墨使用也是影响其使用推广的又一障碍。微型瓦楞产品的开发使用是今后纸箱行业的发展趋势，胶印是其印刷加工的很好的方式。瓦楞纸箱直接胶印工艺目前在国外已经比较成熟，生产时可将瓦楞纸板直接放到特殊的胶印机上进行印刷。该工艺既能保证纸箱的成型性，又能完成精美的面纸印刷，但对印刷机要求较高，且价格较贵，较长一段时间内还不会在国内中小企业推广使用。

纸箱制作适应预印的高速度生产，对相应的印刷包装材质也提出了更高要求，既要纸张具备很高的边压强度和耐破性能，又要求纸张的平滑度好，以达到良好的适印性。实践证明，涂布白板纸虽有很好的色彩表现力，但在高温烘干过程中，色彩会产生变化，影响图案效果；挂浆白板纸，虽然能够满足瓦楞高温烘道粘合过程的要求，但因其表面粗糙不平，导致网点印刷效果差，同时油墨消耗量大，也不是理想的预印用纸。而白卡纸，既能充分表现印刷图案色彩，又能经受瓦楞高温烘道粘合过程的考验，是理想的预印刷用纸。同时，预印用油墨也要求能经受烘干道的高温而不变色，具有耐热、耐摩擦的良好性能。如国产的一种凹版纸箱预印油墨，以纤维素为基料，以醇和酯为主要溶剂，与水性油墨和胶印油墨相比，墨色泽鲜艳，光泽度高耐磨擦，耐180 - 250 高温。

附近包装箱厂家-芜湖包装箱厂家-

芜湖恒汇包装(查看)由芜湖恒汇包装有限公司提供。芜湖恒汇包装有限公司(www.hhzhixiang.cn)是安徽芜湖,其它的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在芜湖恒汇包装领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创芜湖恒汇包装更加美好的未来。