

高压变频器维修 铜陵变频器维修 安徽法菱自动化

产品名称	高压变频器维修 铜陵变频器维修 安徽法菱自动化
公司名称	安徽法菱自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市鸠江区中国铁画创意园2号楼2楼
联系电话	18155358080

产品详情

以下是变频器的发展历程：

在19世纪末发明了三相交流电和三相异步电动机，60—70%的电能被各种电动机所利用，变频器维修价格，其中80%的电能被交流电动机所利用，20%的电能被直流电动机所利用。直流电动机主要用于高性能的变速传动中。

三相异步电动机结构简单，工作可靠；直流电动机结构复杂，用电刷导电，但调速性能良好，在近百年间直流电动机在调速领域一统天下。人们早就知道交流电动机改变频率可以调速，但因技术问题难以实现。

进入20世纪70年代，电力电子和微电子技术有了突飞猛进的发展，为变频器的诞生奠定了基础。就在此时，一场石油危机席卷全球，节约能源成了当务之急。人们首先发现风机和泵类是用异步电动机恒速拖动，用阀门和挡板控制流量，浪费极大。如果采用调速控制，铜陵变频器维修，可以大大节约电能。

第1代变频器出现以后，可以进行调速控制，节能20%—30%。

变频器维修方法

教大家一个变频器维修的方法：报警参数检查法，变频器的报警提示对处理问题相当重要，它会提示你正确的处理问题的方向。以下举几个维修实例供大家参考：

1.某变频器有故障，无法运行并且LED显示“UV”（under voltage的缩写），说明书中该报警为直流母线欠压。因为该型号变频器的控制回路电源不是从直流母线取的，而是从交流输入端通过变压器单独整流出的控制电源。所以判断该报警应该是真实的。所以从电源入手检查，输入电源电压正确，滤波电容电压为0伏。由于充电电阻的短路接触器没动作，所以与整流桥无关。故障范围缩小到充电电阻，断电后用万用表检测发现是充电电阻断了。更换电阻马上就修好了。

2.有一台三垦IF 11Kw的变频器用了3年多后，偶尔上电时显示“AL5”(alarm 5的缩写)，说明书中说CPU被干扰。经过多次观察发现是在充电电阻短路接触器动作时出现的。怀疑是接触器造成的干扰，在控制脚加上阻容滤波后果然故障不再发生了。

3.一台富士E9系列3.7千瓦变频器，在现场运行中突然出现OC3(恒速中过流)报警停机，断电后重新上电运行出现OC1(加速中过流)报警停机。我先拆掉U、V、W到电机的导线，用万用表测量U、V、W之间电阻无穷大，空载运行，变频器没有报警，输出电压正常。可以初步断定变频器没有问题。原来是电机电缆的中部有个接头，用木版盖在地坑的分线槽中，绝缘胶布老化，工厂打扫卫生进水，造成输出短路。

4.三肯SVF303，显示“5”，说明书中“5”表示直流过压。电压值是由直流母线取样后(530V左右的直流)通过分压后再由光耦进行隔离，当电压超过一定阈值时，光耦动作，给处理器一个高电平。过压报警，变频器维修公司，我们可以看一下电阻是否变值，光耦是否有短路现象等。

做变频器维修一定要掌握以下五大基本知识：

1.看

接手一台故障变频器后，拆掉变频器外壳并清理完卫生，先根据变频器故障类型有针对性地用双眼仔细观察线路上相关元器件的外观形状、完整性等。此法对于充电电阻、滤波电解电容、IGBT/整流桥模块甚至PCB线路板等好坏的初步判断有非常重要的帮助

2.听

该方法主要针对变频器三个方面：首先是判断直流母线充电继电器/接触器吸合是否正常，高压变频器维修，这对排除变频器运行过程中报欠压故障非常重要。再者细听开关电源所用变压器有无异响，这对于初步判定开关电源部分是否存在过载现象，同样十分有效。最后就是针对变频器散热风扇运行情况的听。

3.摸

在变频器出现故障断电后，迅速拆机并做好防护工作用手指肚快速触摸变频器内部线路板上的相关电子元器件、IC集成块等。一旦发现某些元件同比温升明显，则故障必在它身上或者其周围线路当中！

4.压

当变频器工作中如果出现工作时好时坏现象，有可能是内部线路当中有某些元件发生开焊故障所致。对于一些管脚排列细密且众多的贴片IC而言，单纯凭借肉眼观察发现有无问题实属不易。此刻我们不妨借助绝缘的塑料棒/木棒(严禁使用导电的金属物品)，在通电状态下适当用力按压怀疑的元件。该方法对于排除小型贴片元件尤其是贴片式IC十分有效，不过在操作时一定要做好防触电、防短路工作。

5.敲

敲这种方法是针对第四种检测方法的补充，毕竟第四种方法仅能对小型的贴片元件行之有效，而对于部分大功率电子元器件或者存在高压危险的线路部分则不太方便操作。对此我们可改压为敲，利用绝缘工具在怀疑故障点附近适当用力敲击，大多数情况下是能快速锁定故障对象的。

高压变频器维修-铜陵变频器维修-安徽法菱自动化(查看)由安徽法菱自动化设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽法菱自动化设备有限公司(www.flzdhsb.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的

战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!