

# otc焊接机器人维修 安徽法菱自动化 芜湖焊接机器人维修

产品名称	otc焊接机器人维修 安徽法菱自动化 芜湖焊接机器人维修
公司名称	安徽法菱自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市鸠江区中国铁画创意园2号楼2楼
联系电话	18155358080

## 产品详情

### 焊接机器人的优势

焊接机器人的出现逐渐取代了人工焊接，那么和人工焊接比起来使用机器人焊接有哪些优势呢？

- 1.点焊接:使用焊接机器人在点焊时，相比人的手工焊可以节约15%的用量；
- 2.连续接：使用焊接机器人连续接时，相比人的手工焊节约30%的用量；效率大约是人工的3倍；
- 3.使用机器人焊接，有过程质量控制优势

人工焊接随意性较大，无法真正实现标准化、一致化焊接，焊接效果波动性较大。

机器人焊接流程化：送丝，预加热，提前送气、滞后送气，焊接电流，各工步的参数都通过程序智能控制，完全实现过程可控制，焊接机器人维修保养，从而保证焊接质量，不会出现气孔、焊接缺陷；

### 4.智能化

在节约人工成本、提高焊接效率的基础上，焊接机器人可以搭配览众焊接机器人专家库、智能控制系统，可以根据焊接时的熔池状态、坡口形状、气流量，自动实时调整焊接电流、焊枪姿态，内置多套焊接专家数据库。

5. 自动焊接机器人只需人工取、换，无需培训，直接上岗。

6.机器人焊接无工作情绪、疲劳、效率与品质的曲线概率、生手与熟手（人工）落差；焊锡机器人焊接产品品质稳定，效率稳定，无情绪，可持续工作。

7.使用人工焊接，淡季和旺季明显，订单多时赶货质量不稳定，忙时招不到人，闲时养不起人；而焊接机器人可24小时工作，无疲劳，即使是在淡季也不浪费人力资源。

以下是OTC焊接机器人的组成要素：

- 1.床身机构：床身主要对设备起支撑作用，可以用铸造件或者焊接件构成。由于铸造件生产周期长，成本高，所以现在基本上采用型材和钢板焊接后，经退火、精加工而成，焊接机器人维修厂家，可以快速制造和成本低，得到大量使用；
- 2.工装夹具及辅助支撑机构：可以根据工件的加工面或定位孔，固定工件的相对位置，可以采用手动、气动、电动、液压控制夹具运动，实现装夹和定位工件；
- 3.焊枪微调机构：要焊枪对准焊缝，需要对焊枪的X、Y、Z向进行三维调节，是焊枪的指向对准焊缝，同时根据焊接工艺要求，还需实现各方向的旋转功能；
- 4.焊接工件或焊枪的移动机构：要完成直线、圆周或曲线焊缝的焊接，需要焊枪与工件的焊缝的轨迹的相对运动才能完成焊接要求。可以选择焊枪移动，也可选择工件运动。

在焊接机器人维修中突发故障排除的主要难点：

一是焊接机器人控制部分电路板故障，反映在机器人在工作时突然报警且无法消除报警。如我公司转向架新产品车间IGM焊接机械手在工作过程中出现报警且无法消除，重新启动又恢复正常，芜湖焊接机器人维修，但不就又出现报警，对报警回路所有部件替换检查，最后发现机器人手臂内有一段电缆稳定性下降，更换后报警彻底消失；

二是送丝系统故障，焊接成形不好且经常断弧。如我公司铝车体车间IGM龙门焊接机器人焊接成形不良，且经常断弧，检查送丝机构，发现拉丝机性能下降，拉丝轮处堆积很多焊丝屑，更换拉丝机，调整拉丝轮后设备焊接恢复正常；

三是稳压电源故障，这类故障造成整个系统不稳定。如我公司转向架新产品车间IGM焊接机器人在工作过程中经常无故重启，后来发现稳压电源经常无故动作，otc焊接机器人维修，检查稳压电源发现其中一块控制板性能下降，稳定性差，更换后恢复正常；

四是机器人某个轴伺服或电机出现故障。如我公司转向架焊接车间IGM焊接机器人开机后报警，检查报警提到的外部轴伺服单元未发现异常，屏蔽该轴后则设备可以消除报警，更换该轴伺服后设备恢复正常。

还有多种突发故障现象，维修的难点主要是诊断分析较难和备件的准备不足。我们对突发性故障的机理也做过较深入的分析，从系统上我们认为设计是合理的，有的还十分精细，问题在于元件质量问题，譬如控制板有进口和国产的，上面的元件也是来自不同国家的，多国元件的使用也是当今科技发展的必然，但问题在于这些控制板及元件是否经过严格的测试和耐久性实验。此外控制板焊接质量也存在问题，制造质量或元件质量是造成突发故障的一个重要因素。

otc焊接机器人维修-安徽法菱自动化-芜湖焊接机器人维修由安徽法菱自动化设备有限公司提供。安徽法菱自动化设备有限公司（[www.flzdhsb.com](http://www.flzdhsb.com)）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，安徽法菱自动化一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：樊经理。