

# 镁合金微弧氧化 日照微弧技术 微弧

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 镁合金微弧氧化 日照微弧技术 微弧          |
| 公司名称 | 日照微弧技术有限公司                 |
| 价格   | 面议                         |
| 规格参数 |                            |
| 公司地址 | 山东省日照市高新技术产业开发区高新6路创业中心C4栋 |
| 联系电话 | 15563870760 15563870760    |

## 产品详情

### 微弧氧化

微弧氧化又称等离子体电解氧化、微等离子体氧化等，微弧氧化工艺，是通过电解液与相应电参数的组合，在铝、镁、钛等金属及其合金表面依靠弧光放电产生的瞬时高温高压作用，原位生长出以基体金属氧化物为主的陶瓷膜层。在微弧氧化过程中，镁合金微弧氧化，化学氧化、电化学氧化、等离子体氧化同时存在，因此陶瓷层的形成过程非常复杂，铝微弧氧化，至今还没有一个合理的模型能完全描述陶瓷层的形成。

### 微弧氧化过程

在微弧氧化处理过程中，待氧化试样与电源正极相连，作为阳极浸入电解液之中，不锈钢电解槽作为阴极与电源负极相连。在开通电源后，正脉冲电压快速升高，电流迅速下降，作为阳极的待氧化试样开始进行阳极氧化，产生大量微小气泡，微弧，同时在试样表面形成了一层极薄的钝化膜。当外加脉冲电压超过一定值时，材料表面出现一层极细微均匀的放电火花，这种微区火花放电现象在试样表面不同位置出现，在待微弧氧化表面原位生长陶瓷膜层，以达到强化材料表面的目的。微弧氧化设备、微弧氧化生产线、微弧氧化电源、铝合金微弧氧化、微弧喷涂

### 温度对微弧氧化的影响

微弧氧化与阳极氧化不同，所需温度范围较宽。一般为10—90度。温度越高，成膜越快，但粗糙度也增加。且温度高，会形成水气。一般建议在20—60度。由于微弧氧化以热能形式释放，所以液体温度上升较快，微弧氧化过程须配备容量较大的热交换制冷系统以控制槽液温度。所以微弧氧化过程中一定要控制好温度。微弧、微弧氧化、微弧氧化技术、微弧氧化电源

镁合金微弧氧化-日照微弧技术(在线咨询)-微弧由日照微弧技术有限公司提供。日照微弧技术有限公司(www.rzwhjs.com) 在行业专用设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，日照微弧技术一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：赵树辉。