

冲压拉伸模具 拉伸模具 【乐诚模具】

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 冲压拉伸模具 拉伸模具 【乐诚模具】 |
| 公司名称 | 永康市开发区乐诚模具厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号 |
| 联系电话 | 18314956994 |

产品详情

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

冲压拉伸模具的结构介绍

一般的冲压模具结构，具体的模板从上到下（包括代码编号）是：

上模的模板有：

上托板，拉伸模具，上垫脚，上模座（UPU），上垫板（UBU），上夹板（PHU）止挡板（PPS），脱料板（PSU）；

下模的模板有：

下模板（DIE），下垫板（LBD），下模座（LPD），下垫脚，下托板；

其它的比较不常用的模板：

上盖板（CVU），击出板，上模板，下脱料板，下止挡板，下夹板，公模，母模等；

一些模具零件有：

上模的入子，入块：夹板入块、脱料板入块、冲头等；

下模的入子，入块：下模入块、下模刀口等；

标准件：弹簧、六角螺丝、止付螺丝、线簧、等高套、导柱、导套、等高套垫片、两用销、顶料销等；

非标准件：外定位、内定位、节距定位、外限位柱、内限位柱等；

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具加工时常用材质的选择

CVD（化学气相沉积法）涂层拉伸模具是新近发展起来的一项新技术，其主要方法就是在硬质合金拉伸模具上涂层金刚石薄膜。金刚石薄膜是纯金刚石多晶体，它既具有单晶金刚石的光洁度、耐高温性，又具有聚晶金刚石的耐磨性和价格低廉等优点，在代替稀有的天然金刚石制备拉伸模具工具方面取得很好的效果，它的广泛使用将为拉伸模具行业带来新的活力。

高性能的陶瓷材料具有硬度高、耐磨性好、化学稳定性强、高温力学性能优良和不易与金属发生粘结等特点，可广泛应用于难加工材料的加工。

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，拉伸模具厂，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具在设计时的注意事项

加工油的选择

加工油的选择非常重要。区别润滑油是否合适的方法，是当将制品从模具内取出来时，如果制品温度高到不能用手触摸的程度，就必须重新考虑润滑油的选择和润滑方法，五金拉伸模具，在凹模上涂润滑油，或在薄板上套薄膜袋。

解决办法：

遇到拉伸拉裂时，切记在凹模上涂润滑油，工件靠凹模一面覆0.013-0.018mm的塑料薄膜。

冲压拉伸模具-拉伸模具-【乐诚模具】(查看)由永康市开发区乐诚模具厂提供。“铜火锅拉伸模,铝锅拉伸模具,不锈钢拉伸模,五金拉伸模具”就选永康市开发区乐诚模具厂（www.lechengmuju.com），公司位于：浙江省永康经济开发区大坟山沿村文溪路58号，多年来，乐诚模具坚持为客户提供好的服务，联系人：经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。乐诚模具期待成为您的长期合作伙伴！