

FANUC机器人伺服控制器维修

产品名称	FANUC机器人伺服控制器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

或伺服驱动器过流报警。用摇表或万用表测三相对地电阻，一测便知，越大越好。编码器问题，会造成驱动器报警，报光电编码器故障。轴承问题，会出现异响过大，电机轴太沉。怎样判断伺服电机与伺服驱动器的故障区别？解答：如果连报警都没有了。那自然就是驱动器故障，当然，还有可能是根本伺服就没有故障，而是控制信号错误导致伺服没有动作；除了看驱动器上的错误、报警号，然后查手册外，有时最直接判断方法是更换，如X与Z轴伺服换（型号相同才可以）。或修改参数，如把X轴锁住，不让系统检测X轴；但应注意：X轴与Z轴互换，即使型号相同，进口设备也可能因为负载不同、参数不同而产生问题。当然，如果是国产设备，通常不会针对使用情况调整伺服参数。

一般不会有问题。但应注意X轴与Z轴电机功率转矩是否相同、电机丝杆是否直联以及电子齿轮减速比方面事宜。伺服电机会有什么故障，以及怎么维修？解答：交流伺服电动机的基本检查原则上说，交流伺服电动机可以不需要维修，因为它没有易损件。但由于交流伺服电动机内含有精密检测器，因此，当发生碰撞、冲击时可能会引起故障，维修时应应对电动机作如下检查：是否受到任何机械损伤？旋转部分是否可用手正常转动？带制动器的电动机，制动器是否正常？是否有任何松动螺钉或间隙？是否安装在潮湿、温度变化剧烈和有灰尘的地方？等等。交流伺服电动机的安装注意点维修完成后，安装伺服电动机要注意以下几点：由于伺服电动机防水结构不是很严密，如果切削液、润滑油等渗入内部。

会引起绝缘性能降低或绕组短路，因此，应注意电动机尽可能避免切削液的飞溅。当伺服电动机安装在齿轮箱上时，加注润滑油时应注意齿轮箱的润滑油油面高度必须低于伺服的输出轴，防止润滑油渗入电动机内部。固定伺服电动机联轴器、齿轮、同步带等连接件时。在任何情况下，作用在电动机上的力不能超过电动机容许的径向、轴向负载。按说明书规定，对伺服电动机和控制电路之间进行正转的连接（见机床连接图）。连接中的错误，可能引起电动机的失控或振荡，也可能使电动机或机械件损坏。当完成接线后，在通电之前，必须进行电源线和电动机壳体之间的绝缘测量。茨量甲500兆欧表进行；然后，再用表检查信号线和电动机壳体之间的绝缘。注意：不能用兆欧表测量脉冲编码器输入信号的绝缘。

变频器出现故障如何检测维修？下面罗克自动化变频器维修中心为大家介绍变频器维修中积累的八大检

测技巧经验。变频器检测维修技巧一，固定电阻器的检测：A、将两表笔（不分正负）分别与电阻的两端引脚相接即可测出实际电阻值。为了提高测量精度，应根据被测电阻标称值的大小来选择量程。由于欧姆挡刻度的非线性，它的中间一段分度较为精细，因此应使指针指示值尽可能落到刻度的中段位置，即全刻度起始的20%~80%弧度范围内，以使测量更准确。根据电阻误差等级不同。读数与标称阻值之间分别允许有 $\pm 5\%$ 、 $\pm 10\%$ 或 $\pm 20\%$ 的误差。如不相符，超出误差范围，则说明该电阻值变值了。B、注意：测试时，特别是在测几十k以上阻值的电阻时，手不要触及表笔和电阻的导电部分；