

专业厂家生产定制多功能全封包装机玻璃水包装机

产品名称	专业厂家生产定制多功能全封包装机玻璃水包装机
公司名称	廊坊腾虎机械设备有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	
公司地址	大城县平舒镇王庄村
联系电话	0316-5195455 18875686333

产品详情

产品介绍：

本机具有自动计数、整列、输送进料、封口、并配合恒温PE收缩机等流程的全自动包装机。本套设备采用国外先进技术，主要配件均采用国外知名品牌，如欧姆龙、施克、松下、三菱等。整机性能稳定，使用寿命长。适合易拉罐、玻璃瓶、啤酒、矿泉水等全自动包装，适用于PVC或PE收缩薄膜。

产品特点：

- 1、采用国际先进控制元器件，性能稳定耐用；
- 2、封*采用特殊设计，封口牢固、不开裂、不粘*；
- 3、自动进料、整列、推料、送膜、封切；
- 4、无极机械式调速，调整进料输送带速度；
- 5、可根据要求进行2排、3排、4排等无底托多个组合包装，更换包装方式时通过控制面板转换开关就能完成；
- 6、操作方便、简单，更换不同规格2-3分钟即可完成；
- 7、可根据不同的瓶型，设计自动进料装置；
- 8、进料输送带方向可根据客户需要，设计为左进料或右进料方式；
- 9、适用PE收缩膜；

技术特点：

- 1、上下电源感式接近开关控制，有效防止误切包装物，同时保障操作者的安全；
- 2、高性能欧姆龙PLC,对整机稳定，可靠的运行，起到了关键的作用。
- 3、欧姆龙交流接触器与大功率固态调整完美结合，配以智能仪表，使系统温度更加准确，使用寿命大为延长。
- 4、大功率无级变速系统确保输送质量；
- 5、上下热风循环系统，确保一次性达到完美包装效果。
- 6、设置PID温控仪，其温控节能。
- 7、设备通过自动化控制系统，生产过程稳定可靠，能适应长时间工作不停机。

产品优势：

- 专为啤酒、饮料、纯净水、果汁、乳制品等饮品的全自动包装生产线设计。
- 具有输送进料、理瓶、裹膜、封切、收缩、冷却定型等流程的全自动化功能。
- 热收缩机采用世界先进的薄膜恒温热合技术，封口清晰，牢固。
- 封口快速冷却结构，保证在高速生产条件下，封口强度更高。
- 采用PLC程序自动循环控制，性能稳定可靠。
- 原装进口导杆气缸，保证准确动作。经久耐用。
- 感应开关控制送膜系统，可靠调控送膜长度，减少损耗。

基本配置：

收缩包装机的配置主要在于发热管、整机隔热效果，这些是直接影响收缩效果、与整机使用寿命的关键。其发热管主要分：

- 1、石英管：是采用远红外线辐射直接加热，电子无级变速，固态调压器控温，稳定可靠；
- 2、不锈钢发热管：优质的不锈钢发热管，内部双向热循环风，热量均匀、恒定。采用电子调速器调速，可以任意调整输送速度，以确保输送的平稳性及良好的收缩效果