

中卫钢结构检测鉴定甲级服务中心

产品名称	中卫钢结构检测鉴定甲级服务中心
公司名称	深圳市中测工程技术有限公司
价格	.00/平米
规格参数	
公司地址	龙华区大浪街道龙观西路39号龙城工业区综合楼
联系电话	0755-21006612 15999691719

产品详情

中卫钢结构检测鉴定甲级服务中心，本公司是国内专业开展建筑物安全鉴定的机构，同时也是广东省建设工程质量安全监督检测总站第三检测部的主要组建机构。本中心先后承担大量重点工程的结构检测与监测任务，解决大批工程结构上的疑难杂症，为社会、政府、业主及时处理了大量技术难题，并取得较好的社会效益。长期的实践与研究，大量的工程经验，造就本所在结构检测、房屋鉴定及施工监测等方面在省内的权威地位。“创新发展，服务社会”是我们工作的一贯使命，“勇担责任、持续革新、整体至上”是我们的核心价值观。面向未来，我所将充分发挥综合技术优势，秉承求真务实、积极进取的一贯作风，继续为社会各界提供科学严谨、专业规范、公正高效的优质服务。主营服务：房屋租赁检测鉴定，工程检测监测、房屋质量检测安全鉴定、钢结构工程检测、特种设备检测、桥梁检测、环境检测、道路检测、桩基检测、材料检验、无损探伤、建筑质量检测、房屋事故安全鉴定、房屋安全评估、房屋防地震检测、危房检测、ktv检测鉴定、网吧检测鉴定、租赁商铺检测鉴定、厂房结构检测鉴定、游艺电玩城检测、酒店办特行许可证等检测鉴定。

一、中卫钢结构检测鉴定甲级服务中心——钢结构工程因其造价低、工期短、结构跨度大、自重轻、节能环保等优点被广泛应用于工业厂房、根据钢结构施工规范要求和自身工作经验阐述了钢结构厂房施工过程中的质量控制要点。钢结构工程因其自重轻、强度高、工期短、施工方便、且抗震性能好、能设计成大跨度、大空间结构等优点，被广泛地用于工业厂房中。钢结构与其他结构形式相比施工工艺复杂，施工难度较大，因此，在施工的过程中，监理工程师对钢结构施工质量起着非常重要的控制作用。1 施工前的监理预控措施

1.1 对图纸的预控 收到图纸后，认真审查熟悉图纸，全面掌握施工规范，了解施工各项技术要求和控制指标。明确各结构部位设计的品种、规格、连接和焊接要求，审查钢结构图与建筑图的尺寸、坐标、标高等是否一致，技术要求是否明确，与其他专业之间的结合是否合理，核对图纸上构件的数量和安装尺寸，检查是否存在错、漏、碰、缺，是否便于施工等并做出图纸审核记录。组织设计人员、施工人员进行图纸会审，解答疑问。1.2 对承包单位的资格审查，重视对施工单位的考察 对施工单位报送的总承包资质、进场管理人员技术资质、特殊工种上岗人员资格有关明细及其附件一一进行认真审查，杜绝超范围承包和无证上岗作业。更要对机械设备、正在加工构件、正在施工的人员进行考察，以便对钢结构加工厂的加工能力进行判断。1.3 对进场焊接设备、加工条件的检查验收。对照进场设备报验清单进行设备检查核对，检查设备种类、数量、状态、参数等能否满足施工要求；对现场加工胎架

等条件进行检查验收。

2 对原材料的监理 原材料质量的优劣直接影响钢结构工程的质量。监理工程师应严格检查材料的质量合格证明、产品标牌、出厂检验报告等文件；材料外观是否存在锈蚀、变形、划痕等问题，端面或断口处有无分层、夹渣等现象；材料的长度、宽度、厚度和规格是否符合要求；对重要的材料须进行复验时，监理应参加见证取样。涂料的进场验收除检查资料文件外，还要开桶抽查，除检查涂料结皮、结块、凝胶等现象外，还要与质量证明文件对照涂料的型号、名称、颜色及有效期等。

二、中卫钢结构检测鉴定甲级服务中心——钢结构检测鉴定主要内容；

1) 详细研究相关文件资料。

2) 详细调查结构上的作用和环境中的不利因素，以及它们在目标使用年限内可能发生的变化，必要时测试结构上的作用或作用效应。

3) 检查结构布置和构造、支撑系统、结构构件及连接情况，详细检测结构存在的缺陷和损伤，包括承重结构或构件、支撑杆件及其连接节点存在的缺陷和损伤。

4) 检查或测量承重结构或构件的裂缝、位移或变形，当有较大动荷载时测试结构或构件的动力反应和动力特性。

5) 调查和测量地基的变形，检测地基变形对上部承重结构、围护结构系统及吊车运行等的影响。必要时可开挖基础检查，也可补充勘察或进行现场荷载试验。

6) 检测结构材料的实际性能和构件的几何参数，必要时通过荷载试验检验结构或构件的实际性能。

7) 检查围护结构系统的安全状况和使用功能。

8) 可靠性分析与验算，应根据详细调查与检测结果，对建、构筑物的整体和各个组成部分的可靠度水平进行分析与验算，包括结构分析、结构或构件安全性和正常使用性校核分析、所存在问题的原因分析等。在工业建筑房屋质量安全鉴定中，若发现调查检测资料不足或不准确时，应及时进行补充调查、检测。

三、中卫钢结构检测鉴定甲级服务中心——钢结构安装施工吊装、焊接量较大，对安全稳定性的要求高，对安装误差要求极高，监理人员应了解这类特点，并特别注意以下几项监控重点。3.1 钢结构的安装 认真审核钢结构安装施工方案。监理单位在审核钢结构施工廊时，首先应检查方案是否包括了以下主要内容：计算钢结构构件和连接件的数量；制定有针对性的测量方案；选择合适的吊半装机械；确定平面与立面流水程序；制定进度计划；确定劳动组织；确定质量目标；制定安全生产措施；审查吊装方案是否合理。如吊点、吊距、吊装设备及路线的选择等。合理的安装顺序原则应是保证钢结构在安装过程中的整体与局部的稳定性，要有足够的强度和刚度，必要时进行验算，不足的部位采取加固措施，大限度减少结构安装中的变形值，保证钢结构的安装精度。还应结合现场的布置考虑方案的可行性。监理工程师在吊装前对构件全数进行检查验收，对运输变形进行处理。检查基础与支承面，检查轴线、标高、地脚螺栓位置，重点控制基础混凝土强度、回填土、预埋件位置；柱、梁安装时，主要检查柱底板下的垫铁是否垫实、垫平，柱是否垂直和位移，梁的垂直、平直、侧向弯曲，螺栓的拧紧程序以及摩擦面清理、验收合格后，方可起吊。吊装过程监理工程师委派监理人员旁站，监督检查施工单位是否做好现场巡视和旁站，随时纠正安装过程中出现的错误和问题，从而确保钢结构工程的安装质量。3.2 地脚螺栓的预埋 预埋地脚螺栓是钢结构安装现场的重点工作项目，主要控制好标高及中心线。地脚螺栓的安装一般有两种形式一种形式是地脚螺栓直接预埋，另一种形式是采用预留孔然后埋设螺栓。直接预

埋在施工单位浇灌混凝土前，监理工程师应对已预埋的螺栓进行闭合测文件；严格督促和检查焊接工艺的制定及评定；加强焊接过程中的巡视和检查；做好焊接完毕后焊缝不得有气孔、夹渣、弧坑裂纹，一级焊缝不得有咬边、未焊透等缺陷，一、二级焊缝按照进行无损检测，在规定的焊缝及部位要检查焊工的钢印，不合格的焊缝不得擅自处理，定出修改工艺后再处理，同一部位的焊缝返修次数不宜超过2次。