

进口alloy20合金刀片金属陶瓷刀片批发价格

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 进口alloy20合金刀片金属陶瓷刀片批发价格 |
| 公司名称 | 常州昂迈工具有限公司 |
| 价格 | 43.00/支 |
| 规格参数 | 品牌:ONMY 型号:金属陶瓷刀片 产地:江苏 |
| 公司地址 | 常州市新北区西夏墅镇西大街195号2-50 |
| 联系电话 | 18606205012 13456682397 |

产品详情

T5030 PVC涂层，适于高温合金的通用车削，alloy20合金刀片金属陶瓷刀片

越细基体结构，耐磨性好。TT7220 适用于碳钢和合金钢的中粗及中加工。TT5100 CVD涂层，适于不锈钢和低碳钢的通用车削，具有抗崩刃性强，适于粘性资料加工的特性，是加工不锈钢和低碳钢的理想产品。TT7100

CVD涂层，适于钢件的重型粗加工及断续切削，该商标针对钢件粗加工有杰出的耐性。TT8020 PVD涂层，适于不锈钢、特种合金和低碳钢的中、低速加工。车削系统产品耐性最佳商标，不锈钢和特种合金断续切削的首选。TT9030

适用于钢和不锈钢的半粗及中等加工，灰铸铁和球墨铸铁的高速加工。alloy20合金刀片金属陶瓷刀片具有很强的抗机械冲击性。CT3000适于钢件、不锈钢和铸铁高外表精度加工，表现出杰出的耐磨性，摩擦系数低。PV3010

PVD涂层金属陶瓷适于钢件、不锈钢和铸铁高外表数度加工，杰出的耐磨性，刀具寿数长。AB2010 氧化铝基体上的TiN涂层新式混合陶瓷商标，在加工硬质资料时，与TiCN陶瓷刀片比较，刀具寿数更长。K10 不涂层硬质合金耐磨性好，适于铸铁，特种合金，有色金属如铝、铜合金的通用车削AW20 陶瓷Al₂O₃+ZrO₂基体，适于铸铁高速接连切削。杰出的化学稳定性和耐高温性，提高了耐磨性，该商标是淬硬钢和硬质资料加工的首选产品。AB20

陶瓷Al₂O₃+TiCN基体，高耐磨性，切削稳定，高硬钢和高硬资料的接连加工和铸铁精加工。AB30 陶瓷Al₂O₃+TiC基体，适于硬质资料和铸铁的通用车削。具有杰出的耐磨性和耐性，适用断续切削。AS10

陶瓷Si₃N₄基体，适于铸铁干、湿式切削，高耐磨性具有杰出的耐性和抗热冲击性。SC10 陶瓷Si₃N₄基体上的CVD涂层，适于铸铁高速干、湿式切削，高耐磨性具有杰出的耐性和抗热冲击性。AS20 陶瓷Si₃N₄基体，高温镍基合金粗、精加工。适于铸铁高速干、湿式切削，高耐磨性具有杰出的耐性和抗热冲击性

。KB50 CBN 适于硬质资料的精加工，CBN含量低，耐磨性好。TB650 CBN

广泛的应用于硬质资料切削，alloy20合金刀片金属陶瓷刀片 耐磨性好。KB90 CBN

适于铸铁高速切削和硬质资料的断续切削。CBN含量高，耐性好。

<http://onmytools.1688.com>

<http://www.onmy-tools.com>