

东坑防静电拉伸膜 亿鸿新型材料

产品名称	东坑防静电拉伸膜 亿鸿新型材料
公司名称	东莞市亿鸿新型材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇犀牛陂村正坑二区二巷112号二楼
联系电话	15019038358

产品详情

是依靠静电吸附力来吸附产品，从而达到保护膜产品的作用。常用的材质有PE静电膜、PP静电膜、PVC静电膜、PPE静电膜，硬度有软的静电膜、硬的静电膜、半软静电膜、半硬静电膜。

静电膜主要用途：

光洁度高，防静电拉伸膜哪家好，对光滑的塑料表面有良好的贴合力，高温稳定性好，可随板材一起高温成型以保护表面，可轻松脱膜，适用于PMMA亚克力浴缸板、PC吸塑板等。

主要特点：优良的耐温性，表面清洁平整，透明度高，热收缩率低，柔韧性优良，防静电拉伸膜供应商，离型效果好，耐快压，传压高温压合，防静电拉伸膜厂，压合后无残留物，东坑防静电拉伸膜，无碎裂，不残胶，粘着力强，抗张力强，耐老化。

中国的防静电pe膜的出产和使用得到疾速开展，产值大幅度提升，已变成世界较大的出产国。跟着科学技术的开展和生活水平的进步，对日用品、食物、药品和各种工业商品的包装提出了更高的要求，高性能、功用化软塑包装材料变成开发研讨的要点，具有高阻隔性、高透明性、多功用保鲜性、无菌性的软塑包装材料日益遭到大家的注重，并且显示出不断增加的市场需求。

质料通过塑化挤出后，形成管状再进行吹胀成型，冷却、牵引、卷取。

在吹塑薄膜成型过程中，依据挤出和牵引方向的不同有平吹、上吹、下吹三种方法，这是常用的成型工艺也有特别的吹塑法，如上挤上吹法，下面咱们来看看这几种方法有什么区别。

一、平挤上吹法：这个办法是运用直角机头，即机头出料方向与挤出机笔直，挤出管坯向上，牵引至一定间隔后，由人字板夹拢，所挤管状由底部引进的压缩空气将它吹胀成泡管，并以压缩空气气量多少来操控它的横向尺寸，以牵引速度操控纵向尺寸，泡管经

冷却定型就能够得到吹塑薄膜。适用于上吹法的首要塑料种类有PVC、PE、PS、HDPE保护膜。

东坑防静电拉伸膜-亿鸿新型材料(推荐商家)由东莞市亿鸿新型材料科技有限公司提供。东坑防静电拉伸膜-亿鸿新型材料(推荐商家)是东莞市亿鸿新型材料科技有限公司(www.dgsgybz.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:朱先生。