自动吸料系统

产品名称	自动吸料系统
公司名称	东莞市瑞朗自动化设备有限公司
价格	12900.00/台
规格参数	品牌:瑞朗 型号:RLN-4 产地:东莞
公司地址	东莞市大朗镇石厦村仙村仙一区98号一楼
联系电话	13268668210

产品详情

用途介绍：自动吸料系统广泛使用在注塑机、挤出机等设备的原料输送行业中，可以自动送料给到注塑机。当注塑机的料桶内缺少料时，会给到自动吸料系统信号。自动吸料系统利用抽风的原理将塑胶原料输送给到注塑机的料桶内，当料达到一定程度的时候，自动吸料系统会停止，等到料不够时再次输送即可。

工作原理：自动吸料系统多采用真空吸料的方式，真空吸料的工作原理是在料斗腔内形成一定的负压而使物料吸入料斗内。全自动微电脑真空自动吸料系统的工作过程为：当料斗内缺料时，探测物料的触点开关发出信号给自动吸料系统的微电脑，微电脑便给出一个信号使电机启动运行进行抽真空，当密闭系统达到一定的真空度时便开始吸料，吸料完毕后向料斗内放料，放完料后经过一定的预备时间，又进行下一个循环过程。当料斗内满料时，探测物料的触点开关便给出信号，吸料动作即终止。在这个往复循环的过程中使物料始终能够满足设备的用料需求。

分类：自动吸料系统可分为直接式自动吸料系统以及分体式自动吸料系统两种，单体式自动吸料系统采用碳刷式马达。如果马达损坏可以进行更换。而分体式自动吸料系统采用独立式马达，可以搭配多台自动吸料系统同时使用。

产品五大优势特点：

一、稳定的控制系统

1、采用PLC系统，可精确的工作控制，操作面板上配置工作状态指示灯，可清楚的了解到机器的运作情况。

2、PLC记忆采用EEPROM,不会因停电或其它原因丢失设定的资料，可永久保存。

二、完美的结构设计

1、全开放式的设计结构，免维护的落地式风机站，操控方便，工作状态指示显示。

2、人性化的报警提示标配高频闪灯光报警装置，当缺料或故障产生时，避免了因未及时解除警示造成车间环境受高分贝蜂鸣器报警时所产生的噪音烦扰及污染，影响工作人员的正常工作。

三、自由的搭配给合

系统可按控制2-100个吸料料斗及1个主机免维护的风机站，组合成一个小型的中央供料输送系统或单独使用风机站和某一个吸料料斗进行输送原料。

四、高效的自动化运行

1、迅速而洁净的将塑料原料输送到成型机料斗、干燥设备和储料仓中，塑料原料及时准确的输送到指定位置，可以保证生产过程中的连续进行。

2、避免因缺料而造成停产，生产车间无原料散落现象，改善了工作现场
的整洁及安全隐患，同时省去了人力的界入。

五、人性化的清洁保养

1、搭配独立的过滤器体，清理方便并有效地减少粉尘堵塞高压风机，减轻风机的负荷。

2、不锈钢料斗及料斗过滤网设计，清理方便快捷，避免原料的二次污染。