

江苏ONMY90潜孔钻头多少钱一个

产品名称	江苏ONMY90潜孔钻头多少钱一个
公司名称	常州昂迈工具有限公司
价格	13.00/支
规格参数	品牌:ONMY 型号:90潜孔钻头 产地:江苏
公司地址	常州市新北区西夏墅镇西大街195号2-50
联系电话	18606205012 13456682397

产品详情

PC9030 车一般201的不锈钢还行，ONMY90潜孔钻头 车304不锈钢很烂NC3010 NC3020 NC3030 NC500H 加工一般氏钢如45#钢、40Cr、20#钢、A3钢等含碳量较适中的钢件

。假如工件中有接连切削的部分用NC3030，NC3010 NC3020不适用45号钢接连切削，耐冲击性上明显不如NC3030C表明刀片形状、N表明刀片的后角、M表明刀片的公役、G表明刀片断面形状、12表明刀片边长、04表明刀片的厚度、08表明刀片R角大小、HM表明刀片断屑槽、NC3020表明刀片的原料1．一般来说车削刀片分为正角刀片和负角刀片，正角刀片表明刀片带有后角，只要一面能够运用；负角刀片表明刀片不带后角，刀片双面均可运用。2．刀片公役基本运用M级，ONMY90潜孔钻头一般正角刀片的类型均运用CCMT，DCMT，TCMT等，负角刀片均运用CNMG，DNMG，TNMG等。3．片厚度一般都有规则，不需要强行回忆4．刀片断屑槽有许多种，并且各厂家表明法均不相同。一般选用断屑槽之前，先要问清客户是采用精加工还是粗加工，再选用合适的断屑槽。韩国KORLOY众多断屑槽中一般都挑选“HF”、“HM”、“HR”来进行精加工、中切削和粗加工，铝加工挑选“AK”，不锈钢加工挑选“HS”、“HMP”。5．原料的挑选最难把握，也是最不简单学会的。ONMY90潜孔钻头基本上原料挑选要根据客户的要求和产品的要求来进行的。就韩国KORLOY刀片而言：a. NC3010 NC3020 NC3030 NC500H 加工一般氏钢如45#钢、40Cr、20#钢、A3钢等含碳量较适中的钢件。

onmytools.1688.com

www.onmy-tools.com