

脱脂剂厂家 脱脂剂 忠邦涂料品质赢口碑

产品名称	脱脂剂厂家 脱脂剂 忠邦涂料品质赢口碑
公司名称	衢州忠邦涂料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常山县球川镇后弄村
联系电话	18705705788

产品详情

衢州忠邦涂料主要经营除锈剂，表面调整剂，有色金属处理剂系列，脱脂剂系列，磷化剂系列，防水涂料等产品。

忠邦涂料为您分享：

近代磷化液有采用过氧化物作促进剂的，如过氧化氢促进剂、过硼酸盐促进剂等。过硼酸盐似乎更优越些，因为对促进剂用量和游离酸度的控制的要求都不十分严格，而且生成的沉渣量较少，磷化过程生成的硼酸盐也有利于磷化剂的稳定。过氧化氢可能是最强的促进剂，而且还原产物是最没有害处的水。但使用这样强的促进剂，对磷化液的工况和有效浓度都必须严格控制。

由于过氧化氢氧化磷酸亚铁时会释放出磷酸，因此，必须常常或连续加碱中和以维持磷化液的平衡。最初采用氢氧化钠中和，但这样会导致钠离子积累过多，难以控制。近来采用氧化锌和碳酸锌中和，这样，磷化液中除了少量不稳定的过氧化氢以外，就只含有锌和磷酸根了。过氧化氢只能用于锌系磷化液，而且主要用于低温喷淋磷化。如果大家对磷化液的使用不是很了解，建议咨询专业人士。

衢州忠邦涂料主要经营除锈剂，表面调整剂，有色金属处理剂系列，脱脂剂系列，磷化剂系列，防水涂料等产品。

忠邦涂料为您分享：

解析中温磷化液的优势所在

首先，中温磷化液做为常温锌系无磷磷化液中的一种，比帕卡、汉高的单一无磷磷化液更具有低渣性：

一般来说要比传统的锌系无磷磷化液残渣少三分之二。

其二，中温磷化液作为常温无磷磷化液适合于南北方地区的使用，即使在零下19以上依然能够充分发挥其常温磷化上膜的优势，在10~15分钟内完成均匀细腻的上膜工艺，而在常温15~30度时可以再最短1分钟，最慢5分钟内完成磷化上膜，这点是一般常温磷化所达不到的特效。

其三，中温磷化液比传统的锌系无磷磷化液在除油方面要求降低，一般冷轧板，热轧板表面即使有稍许除油不到位，也不影响上膜。

衢州忠邦涂料主要经营除锈剂，表面调整剂，有色金属处理剂系列，脱脂剂系列，脱脂剂，磷化剂系列，防水涂料等产品。

忠邦涂料为您分享：

磷化剂出现的问题及改进

首先磷化剂的生产和运用有着严格的工艺，稍有操作不当就会直接影响到产品品质和使用效果，而在实际生产中，这类问题也是存在的，所以对此也要进行及时的改进，以确保磷化剂的制备和使用。

其次在实际中，为了提高效率，操作这没有按照规定的工艺进行操作，不仅没有得到预期的效果，反而使得磷化剂的使用寿命有所缩短。所以优化工艺涉及非常关键，酸性脱脂剂，这尽量在保持原设计的基础上进行调整，同时要达到生产的要求。

最后不同工艺下磷化剂的使用效果也是不一样的，如果操作的好不仅磷化质量好，脱脂剂厂家，对能耗、成本的降低来说都是非常有帮助的。所以说千万不要任意简化操作工艺，这会带来很多不良的隐患。要想改善的话，还是要从调整游离酸度与总酸度的比例，降低游离酸含量，加强中和与水洗过程等方面着手。

脱脂剂厂家-脱脂剂-忠邦涂料品质赢口碑由衢州忠邦涂料有限公司提供。脱脂剂厂家-脱脂剂-忠邦涂料品质赢口碑是衢州忠邦涂料有限公司（www.qzzbtl.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：周经理。