

供甘肃不锈钢酸洗钝化和兰州酸洗钝化销售

产品名称	供甘肃不锈钢酸洗钝化和兰州酸洗钝化销售
公司名称	兰州银河化工产品有限公司
价格	.00/个
规格参数	--:-- --:-- --:--
公司地址	甘肃省兰州市七里河区八里镇二十里铺257号
联系电话	13359492128 13359492128

产品详情

兰州银河化工有限公司：400-0931-382，15193164412，联系人：宋经理。甘肃不锈钢酸洗钝化在加工过程中会出现黑色、黄色的氧化皮，为了提高不锈钢的外观和耐蚀性，加工后的不锈钢必须进行酸洗钝化处理，兰州不锈钢酸洗钝化处理后的表面形成一层以铬为主要物质的氧化膜，不会再产生二次氧蚀，达到钝化目的，从而提高不锈钢制品的表面防腐质量，延长设备使用寿命，甘肃不锈钢酸洗钝化一般是采用酸洗钝化膏和酸洗钝化液进行处理，酸洗钝化膏是将酸洗和钝化同步进行，一步完成，改变了传统的酸洗和钝化工艺，操作简单、施工方便、成本低廉，兰州不锈钢酸洗钝化广泛用于化工、造纸、食品、核工业、建筑等不锈钢设备、压力容器、工程构件的表面处理。甘肃不锈钢酸洗钝化将碳钢或无缝管浸泡在酸洗钝化液中、建议浸泡时间为10-25分钟左右。完成后将碳钢管或无缝管取出，自然晾干后存放或进行下一道工序，兰州不锈钢酸洗钝化使用时酸洗钝化时间不宜过长，用户可根据所需要的颜色程度调整，随着酸洗钝化次数的增多，酸洗钝化液效力会逐渐减弱，使用后酸洗钝化液颜色会由无色慢慢转变为灰黑色，属正常状态，甘肃酸洗钝化其目的是为了材料的防腐蚀。如锅炉经酸洗、水冲洗、漂洗后，金属表面很清洁，非常活化，很容易遭受腐蚀，所以必须立即进行钝化处理，使清洗后的金属表面生成保护膜，减缓腐蚀，兰州酸洗钝化要可用薄膜理论来解释，即认为钝化是由于金属与氧化性介质作用，甘肃酸洗钝化作用时在金属表面生成一种非常薄的、致密的、覆盖性能良好的、能坚固地附在金属表面上的钝化膜，兰州酸洗钝化起着把金属与腐蚀介质完全隔开的作用，防止金属与腐蚀介质直接接触，从而使金属基本停止溶解形成钝态达到防止腐蚀的效果。甘肃酸洗钝化对不锈钢全面酸洗钝化处理，清除各类油污、锈、氧化皮、焊斑等污垢，兰州酸洗钝化处理后表面变成均匀银白色，大大提高不锈钢抗腐蚀性能，适用于各种型号不锈钢零件、板材及其设备。