

# 广东佛山不锈钢无缝管 304 太钢不锈

产品名称	广东佛山不锈钢无缝管 304 太钢不锈
公司名称	佛山市树德金属材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	太钢:太钢 304:304 太钢:太钢
公司地址	广东佛山顺德区陈村金铝金属材料广场E1座21号
联系电话	17620689260

## 产品详情

不锈钢高精度无缝管包装和运输特性描述

不锈钢高精度管执行生产标准：

《GB/T 3089—2008 不锈钢极薄壁无缝钢管》

《GB/T 3639—2009 冷拔或冷轧精密无缝钢管》

《GB/T 14976—2012 流体输送用不锈钢无缝钢管》

薄壁不锈钢管包装和运输要求：

- A) 塑料薄膜袋包装
- B) 用塑料盖，以保护两端
- C) 用木箱包装，防止运输出现意外

薄壁不锈钢管产品特性：

高：高精度，高光洁度

外径公差  $\pm 0.05$ ，

壁厚公差也可以达到  $\pm 0.05\text{mm}$ ，有时可达  $\pm 0.03\text{mm}$ ，

内孔尺寸公差控制严格，可达到  $\pm 0.03$  小于  $0.02-0.05\text{mm}$ ，

内外表面光洁度  $Ra\ 0.8\ \mu\text{m}$

经抛光处理管内外表面光洁度可达  $Ra\ 0.2-0.4\ \mu\text{m}$ （如镜面）

如果客户有外表面要求光洁度，甚至可达  $0.1$  以下甚至  $8K$  表面

精：精准尺寸，精密

产品尺寸，精度都处于相当高的水准，一般常规下，只要不是厚壁，大口径的薄壁不锈钢管。外径，壁厚，内孔公差基本上都能控制在  $\pm 0.05\text{mm}$  范围内，当然了，有时候甚至更高。无缝薄壁不锈钢管广泛用于要求精密度较高的产品，行业。

专：专业，专注

公司主营产品为薄壁不锈钢管，薄壁不锈钢管，薄壁不锈钢管，不锈钢精密管，无论从公司领导到生产工人，尽力的做好每一支管子，满足任何一位客户的要求。

$6 \times 0.3-1$

$6.5 \times 0.3-1$

$6.8 \times 0.3-1$

$7 \times 0.3-1$

$7.4 \times 0.3-1$

$7.5 \times 0.3-1$

$7.8 \times 0.3-1$

$8 \times 0.3-1$

$8.3 \times 0.3-1$

$8.5 \times 0.3-1$

$8.8 \times 0.3-1$

$9 \times 0.3-1$

$9.2 \times 0.3-1$

$9.5 \times 0.3-1$

$9.8 \times 0.3-1$

$10 \times 0.3-1$

$10.5 \times 0.3-1$

$10.8 \times 0.3-1$

$12 \times 0.3-1$

$12.2 \times 0.3-1$

$12.4 \times 0.3-1$

$12.5 \times 0.3-1$

$12.8 \times 0.3-1$

$13 \times 0.3-1$

$13.5 \times 0.3-1$

$14 \times 0.3-1$

$14.2 \times 0.3-1$

$14.5 \times 0.3-1$

$14.8 \times 0.3-1$

$16 \times 0.3-1$

$17 \times 0.4-0.9$

$18 \times 0.4-0.9$

$19 \times 0.4-0.9$

$20 \times 0.4-0.9$

$21 \times 0.4-0.9$

$22 \times 0.4-0.9$

$24 \times 0.4-0.9$

$25 \times 0.4-0.9$

$25.4 \times 0.4-0.9$

$26 \times 0.4-0.9$

$28 \times 0.4-0.9$

$30 \times 0.4-0.9$

31.8 × 0.4-0.9

32 × 0.4-0.9

34 × 0.4-0.9

35 × 0.4-0.9

38 × 0.4-0.9

40 × 0.4-0.9

42 × 0.4-0.9

43 × 0.4-0.9

45 × 0.4-0.9

48 × 0.4-0.9

50 × 0.4-0.9

50.8 × 0.4-0.9

51 × 0.4-0.9

53 × 0.4-0.9

54 × 0.4-0.9

57 × 0.4-0.9

60 × 0.4-0.9

薄壁不锈钢管交货状态：

软态硬态均可，外径在25mm以下，可进行光亮退火，但是外径在25mm以上，就只能硬态交货。

薄壁不锈钢管产品应用：

一般的薄壁不锈钢管，应用非常广泛：

锅炉、压力容器、机械、石油、化工、气动元件、纺机配件、电热电器等多种行业、具有精度高表面光洁度好、管壁均匀、耐腐、耐温、等特点。同时精度高，内外表面光洁度好。

薄壁不锈钢管生产工艺及描述

国内冷轧薄壁不锈钢管基本上都是由工业管进行三辊轧机冷轧形成。

减壁由厚到薄，此过程可以使壁厚均匀，光滑，并且减壁拉伸。

冷轧精密不锈钢无缝管，但是其工艺决定在加工过程中就是完整的冷轧。减壁的过程中不伴随光亮退火，只有在冷轧达到尺寸要求后，才对内外壁进行光亮退火，致使不会形成氧化层，内外光亮，美观本公司薄壁不锈钢管产品还有一系列延伸产品：定尺，机加工等。