

# abs/pc沙佰基础C1200HF

产品名称	abs/pc沙佰基础C1200HF
公司名称	东莞市业强塑胶原料有限公司
价格	23.30/千克
规格参数	品牌:沙佰基础abs/pc 材料特性:良好流动性 加工方式:注塑
公司地址	东莞市樟木头塑金国际15栋
联系电话	0769-22103662 18025120985

## 产品详情

PC/ABS塑胶原料由PC（聚碳酸酯）和ABS（丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物）和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯腈（ABS）合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。

一、化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。

例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。二、PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈（A）、丁二烯（B）和苯乙烯（S）的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如：抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。ABS塑料

产品描述 制造商 沙特基础工业公司 材料标示 >PC/ABS< 颜色 本色 UL档案号 其他证书 用途 汽车、家电、电气元件 材料特性 优良的冲击、高耐热、低温延性 材料形状 颗粒状 加工方式 注射成型 物理性能 条件 测试标准 数据 单位 比重 ASTM D792 1.15 g/cm 收缩率 MD 3.20mm ASTM D995 0.50 % 收缩率 TD 3.20mm ASTM D995 0.70 % 熔融流动指数 260 ° C / 5Kg ASTM D1238 11.4 g/10min 机械性能 条件 测试标准 数据 单位 拉伸强度 屈服，50mm/min，23 ° C ASTM D638 60 MPa 断裂伸长率 50mm/min，23 ° C ASTM D638 150 % 断裂伸长率 屈服，50mm/min，23 ° C ASTM D638 5 % 拉伸模量 50mm/min，23 ° C ASTM D638 2270 MPa 弯曲强度 屈服，1.3mm/min，23 ° C ASTM D790 88 MPa 弯曲模量 1.3mm/min，23 ° C ASTM D790 2340 MPa 悬臂梁缺口冲击强度 23 ° C ASTM D256 640 J/m 悬臂梁缺口冲击强度 -30 ° C ASTM D256 534 J/m 落锤冲击 ASTM D3763 61 落锤冲击 -30 ° C ASTM D3763 61 J 热性能 条件 测试标准 数据 单位 热变形温度 0.45MPa 未退火 ASTM D648 129 ° C 热变形温度 1.80MPa 未退火 ASTM D648 112 ° C 线膨胀系数 MD ASTM E 831 7.20E-5 cm/cm / ° C 电气性能 条件 测试标准 数据 单位 体积电阻 ASTM D257 1.00E+15 .cm 绝缘强度 ASTM D149 27 KV/mm 相对漏电起痕指数 ASTM D3638 325 V 阻燃性 条件 测试标准 数据 单位 防火等级 本色,黑色 UL-94 HB 0.75mm 防火等级 黑色 UL-94 HB 1.00mm 防火等级 全色 UL-94 HB 1.20mm 防火等级 全色 UL-94 HB 1.50mm 防火等级 全色 UL-94 HB

3.00mm 防火等级 全色 UL-94 HB 2.50mm 注射成型条件 建议值 单位 干燥温度 60-90 ° C 干燥时间 2.0-8.0 Hr 建议水份含量  $\leq 0.20\%$  料筒后部温度 220-250 ° C 料筒中部温度 230-260 ° C 料筒前部温度 240-270 ° C 喷嘴温度 250-280 ° C CYCOLOY PC/ABS C1200-111 ASTM 模具温度 40-100 ° C

- 特点：
- 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.
  - 2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面电镀镀铬,喷漆处理.
  - 3、有高抗冲、高耐热、(阻燃)防火V0、增强、透明等级别。
  - 4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。

CYCOLOY C1200HF是CYCOLOY C1200的改进版本，旨在提高生产率和表面外观。